

TASK

Automating the future

schiaivi 

04
06
08
10
14
24

INDICE

Vision & Mission

Compact server

Compact Tower

Multi Tower

Schede Tecniche

Opzioni Aggiuntive

TASK DYNAMIC

Task Dynamic, la divisione di Schiavi Macchine International specializzata in soluzioni avanzate e personalizzate per l'automazione industriale, si distingue per il focus specifico sulla lavorazione della lamiera. Con decenni di esperienza alle spalle, il nostro obiettivo è ottimizzare i processi produttivi e incrementare l'efficienza operativa dei clienti.



VISION & MISSION

INNOVAZIONE E QUALITÀ MADE IN ITALY

Da oltre 60 anni, Schiavi Macchine porta nel mondo l'eccellenza del **Made in Italy**. Grazie alla continua innovazione e all'impegno nella **Ricerca e Sviluppo**, siamo leader nelle soluzioni di automazione per la lavorazione della lamiera.

SOLUZIONI SU MISURA PER L'EFFICIENZA

Offriamo ai nostri clienti macchinari personalizzati e tecnologicamente avanzati, progettati per ottimizzare ogni fase della produzione. Con Schiavi, la qualità e l'efficienza vanno di pari passo, garantendo risultati concreti.

UN TEAM FAMILIARE E VISIONARIO

Schiavi Macchine si distingue per essere un'azienda a conduzione familiare, fondata su valori solidi come il rispetto, la responsabilità e la dedizione. La terza generazione della famiglia Zinetti guida oggi l'azienda con la stessa passione e competenza che ha caratterizzato la storia della famiglia, continuando a innovare e portando avanti una tradizione di eccellenza che si riflette in ogni progetto.

ESPANSIONE GLOBALE, RADICI ITALIANE

Con oltre 14.000 macchine installate e una presenza globale in continua crescita, il nostro obiettivo è esportare l'eccellenza italiana in tutto il mondo. La nostra missione è offrire soluzioni all'avanguardia e mantenere l'Italia al centro dell'innovazione tecnologica industriale.

COMPACT SERVER

SOLUZIONE COMPATTA PER IL CARICO/SCARICO DI LAMIERE



»»»»»»» SUPER COMPATTA
»»»»»»»»»»»»»»»» INSTALLAZIONE RAPIDA
»»»»»»»»»»»»»»»» GESTIONE AUTOMATICA
»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»» ALTA PRECISIONE
»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»» STRUTTURA ROBUSTA
»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»»» SICUREZZA
»» MOVIMENTO PRECISO DEL PETTINE
»»» SISTEMA DI CONTROLLO AVANZATO
»»» PROGRAMMAZIONE INTUITIVA
»»» TRAMITE DISPLAY TOUCH

Il **COMPACT SERVER** è una soluzione compatta per il carico/scarico delle lamiera. Pensato per un'installazione rapida e semplice, il sistema è trasportato già montato, pronto per essere aggiunto alla macchina laser, riducendo i tempi di avvio. Una macchina pronta all'uso, perfetta per chi cerca un'efficienza immediata.

CARATTERISTICHE

- Trasporto e montaggio veloce, con un solo camion.
- Programmazione intuitiva tramite PLC.
- Include dispositivo di controllo spessore (non opzionale).

COMPATTEZZA E INSTALLAZIONE RAPIDA

Una delle caratteristiche distintive del **Compact server** è la sua struttura compatta, che permette il trasporto e il montaggio utilizzando un solo camion. Il sistema viene spedito **già montato e collaudato in azienda**, riducendo al minimo i tempi di installazione presso il cliente. Questo significa che l'impianto arriva pronto per essere riavviato rapidamente, garantendo un'efficienza operativa immediata.

TECNOLOGIA DI MOVIMENTAZIONE PRECISA

Il sistema utilizza una **presa a ventose** per sollevare singolarmente i fogli di lamiera dal pacco, separandoli grazie a un sistema di sfogliamento magnetico e pneumatico, che evita il caricamento di fogli doppi. Una volta selezionato, il foglio viene posizionato su un **elevatore a pettine**, che lo deposita sulle bandelle della macchina laser. Successivamente, lo stesso elevatore recupera il foglio lavorato e lo sposta verso la baia di scarico.

TECNOLOGIA DI MOVIMENTAZIONE PRECISA

Il sistema di elevazione è composto da un gruppo **elevatore pallet** che scorre su due guide verticali a C e viene movimentato da un sistema a catene fissato alla parte superiore della struttura. Il **gruppo pettine**, che scorre orizzontalmente, permette la traslazione del foglio tra le varie stazioni di carico e scarico, garantendo movimenti precisi e veloci, ottimizzando i cicli operativi della macchina laser.

FOCUS

Il **Compact server** rappresenta una soluzione innovativa e compatta per le operazioni di carico e scarico automatico delle lamiera nei sistemi laser 2D. La sua capacità di offrire un'installazione rapida, un'efficienza immediata e un controllo avanzato delle operazioni lo rende una scelta ideale per chi desidera migliorare la produttività e ridurre i tempi di fermo.

COMPATTEZZA E INSTALLAZIONE RAPIDA

Il sistema è progettato per operare in modalità automatica, garantendo il **carico di lamiera grezze** e lo **scarico di lamiera lavorate**. Grazie a due baie, una per il carico e una per lo scarico, il **Compact server** permette un ciclo continuo fino a esaurimento delle lamiera grezze o al raggiungimento della capacità massima di carico della baia di scarico.

STRUTTURA ROBUSTA E SICURA

Il **Compact server** è costituito da un telaio in **acciaio elettrosaldato**, progettato per essere posizionato a cavallo del cambio pallet della macchina di taglio laser. Questo design robusto assicura una lunga durata nel tempo e una resistenza ottimale anche in ambienti produttivi intensivi. Le due **baie di carico** e **scarico** ospitano rispettivamente il pallet con le lamiera grezze e quello con le lamiera lavorate.

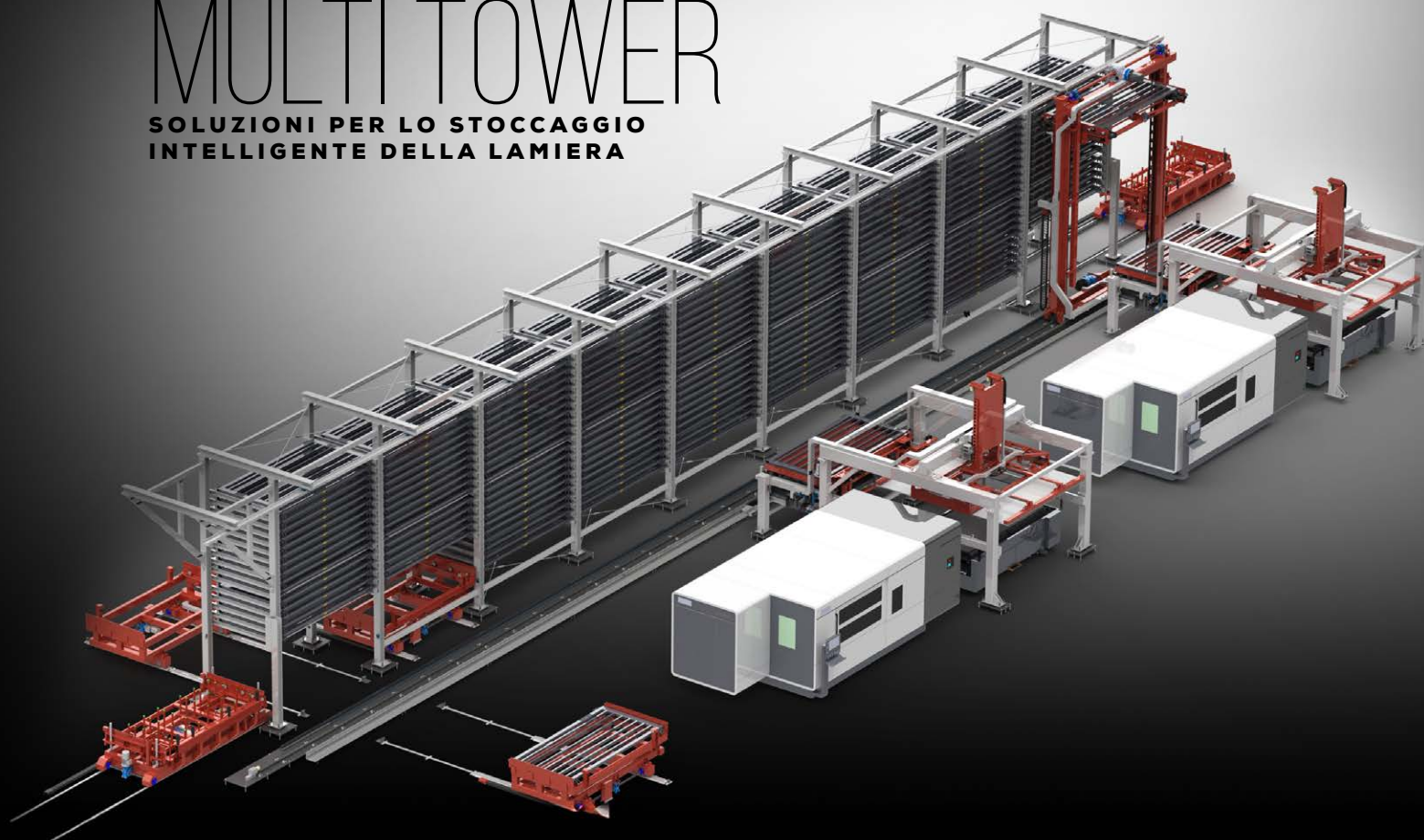
SISTEMA DI CONTROLLO AVANZATO

Ogni azione del sistema è gestita tramite **PLC** e controllata automaticamente per garantire un funzionamento fluido e continuo. Il **sistema presa pezzo a ventose** è progettato in base alle dimensioni e alle caratteristiche delle lamiera da lavorare. Il **misuratore di spessore** verifica durante il sollevamento che venga caricato un solo foglio alla volta e che lo spessore sia conforme ai requisiti di lavorazione.

COMPACT SERVER

MULTI TOWER

SOLUZIONI PER LO STOCCAGGIO INTELLIGENTE DELLA LAMIERA



Il **MULTI TOWER** è la soluzione per chi necessita di lavorare con grandi volumi e/o con grande flessibilità mettendo in campo tutto il potenziale dei processi automatizzati.

L'impianto può essere configurato totalmente su specifiche richieste dal cliente, in base all'esigenza produttiva e al layout di stabilimento, senza limitazioni di sorta per quanto riguarda le possibili soluzioni.

Permette di ottenere grandi capacità di stoccaggio delle lamiere sia grezze che lavorate, su cassette che verranno movimentati da e verso le locazioni nelle torri, le quali possono essere dislocate su una o due file, con traslo centrale.

Il magazzino può essere interfacciato con stazioni di carico/scarico di macchine laser e aree di sorting in modo da creare celle di lavorazione totalmente autonome, con grande margine di autosufficienza.

Presso le stazioni di input/output l'operatore può caricare e scaricare i pacchi di lamiera con o senza supporti in legno (più versioni), mediante banchi o navette adibiti al carico/scarico dei pacchi, dotati di puntoni di appoggio per agevolare le operazioni.

Il trasloelevatore è il fulcro delle movimentazioni, attua il prelievo e il deposito dei cassette da e verso le rispettive locazioni, e presso le baie di carico/scarico della macchina laser e sorting.

Una volta caricato con il materiale grezzo il sistema è indipendente per lungo tempo, svolgendo in autonomia operazioni come il richiamo di un cassetto necessario alla stazione di carico/scarico, la consegna di un cassetto completo di fogli lavorati, oppure il cambio di cassetto per lavorazioni differenti.

CAPACITÀ DI STOCCAGGIO FLESSIBILE

L'impianto è in grado di immagazzinare pacchi di lamiera di formati commerciali (es. 3x1,5 - 4x2 6x2) disposti su pallet. La gestione dei pallet può avvenire automaticamente tramite CNC o manualmente, offrendo la massima flessibilità operativa per adattarsi a diversi tipi di produzione e logistica interna.

PRECISIONE E OTTIMIZZAZIONE DEL CICLO DI LAVORO

Il sistema utilizza un trasloelevatore, che consente la movimentazione precisa dei pallet. Questo trasloelevatore è alimentato da **motori brushless controllati da un PLC**, che permette di regolare con precisione le quote di locazione, velocità e accelerazione. Grazie a questa tecnologia, i cicli di carico e scarico vengono ottimizzati, riducendo i tempi di inattività.

SICUREZZA AVANZATA

La sicurezza è una priorità assoluta nel design del magazzino. Il sistema è dotato di **dispositivi di sicurezza meccanici** che garantiscono:

- 1) La prevenzione della caduta dell'elevatore in caso di guasti o interruzioni di corrente.
- 2) Il blocco dell'uscita dei pallet dalla torre, se non è presente l'elevatore alla rispettiva locazione.
- 3) La verifica tramite sensore laser della corretta sistemazione dei pallet nelle loro locazioni.

STRUTTURA ROBUSTA E SICURA

La struttura del magazzino è costituita da un **robusto telaio in acciaio**, in grado di sostenere il peso massimo del materiale stoccato. Questo design garantisce affidabilità e durata nel tempo, anche nelle condizioni operative più esigenti, permettendo di gestire grandi volumi di materiale senza compromettere la sicurezza o l'efficienza.

NAVETTE DI ASSERVIMENTO INTELLIGENTE

Il magazzino può essere dotato di **navette di asservimento**, per esempio una per la lamiera grezza e una per quella lavorata. Queste navette si dispongono in modo alternato nelle posizioni di carico e scarico, servendo direttamente una cella di carico/scarico e sorting. Sistemi di controllo ottici verificano che i carichi sui pallet rispettino le specifiche prima di essere riposizionati nel magazzino, garantendo una gestione accurata e sicura del materiale.

CARICO E SCARICO MANUALE OTTIMIZZATO

Il sistema di carico e scarico manuale consente l'ingresso dei pacchi di lamiera grezza nel magazzino e l'uscita di quelli lavorati. Grazie a una o più navette, il carico/scarico avviene direttamente nella zona operatore, migliorando l'efficienza operativa. Inoltre, un sistema di **puntoni mobili** permette di caricare i pallet senza bancali, sfruttando al massimo l'altezza utile disponibile.

FOCUS

Il sistema di magazzini di Task Dynamic è una soluzione completa, efficiente e sicura per lo stoccaggio e la gestione della lamiera. Con la sua capacità di adattarsi a diverse esigenze produttive e la sua robustezza strutturale, rappresenta una scelta ideale per aziende che cercano di ottimizzare lo spazio e migliorare il flusso dei materiali.

MULTI TOWER

TASK DYNAMIC

IN CINQUE PUNTI

1 AUTOMAZIONE SU MISURA**

Con **Task Dynamic**, hai a disposizione un partner che non solo comprende le tue esigenze, ma le trasforma in soluzioni concrete. Le nostre automazioni personalizzate sono progettate per adattarsi perfettamente al tuo ciclo produttivo, migliorando l'efficienza e ottimizzando i costi.

2 INNOVAZIONE ALL'AVANGUARDIA

La continua ricerca e lo sviluppo di tecnologie innovative ci permettono di offrirti impianti sempre all'avanguardia. In un settore in costante evoluzione, Task Dynamic ti garantisce macchine performanti, che anticipano le tendenze e le sfide del futuro.

3 AFFIDABILITÀ SENZA COMPROMESSI

Grazie a un team di esperti tecnici e ingegneri, Task Dynamic offre impianti caratterizzati da una **robustezza e affidabilità** straordinarie. Ogni progetto è realizzato con precisione e cura, assicurando che il tuo impianto sia sempre pronto a performare al massimo delle sue capacità.

4 ECCELLENZA MADE IN ITALY

Il valore del **Made in Italy** non è solo sinonimo di qualità, ma anche di dedizione, innovazione e passione. Task Dynamic rappresenta tutto questo, portando avanti una tradizione di eccellenza che si riflette in ogni singolo impianto che realizziamo.

5 FLESSIBILITÀ PER OGNI SFIDA

Che tu operi in un contesto di produzione su larga scala o in un ambiente più ristretto, Task Dynamic ha la soluzione giusta per te. La nostra flessibilità ci permette di adattare le automazioni alle tue specifiche necessità, garantendoti risultati sempre ottimali.

**Task Dynamic,
il partner che ti
fornisce tecnologie
d'avanguardia e
si impegna
costantemente per
il successo della tua
azienda.**



COMPACT SERVER 3015

AUTOMAZIONI LASER | CARICO SCARICO LASER 2D

L'automazione Compact server è un sistema utilizzato per il carico/scarico dei fogli di lamiera dalle tavole cambio pallet di macchine laser 2D in formato max 3mx1,5m. La sua caratteristica principale è di essere un sistema semplice, com-patto, di ingombri ridotti, e di installazione rapida.

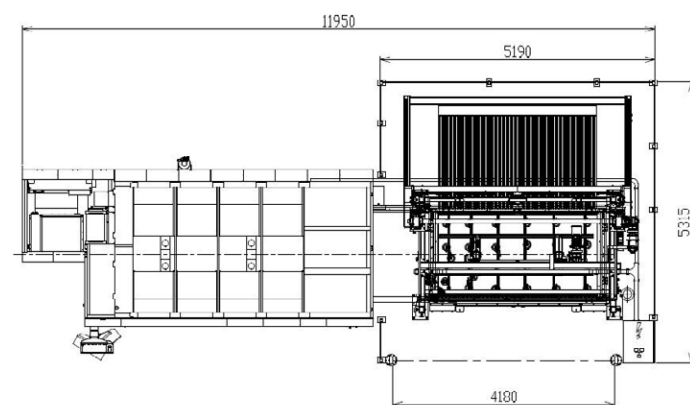
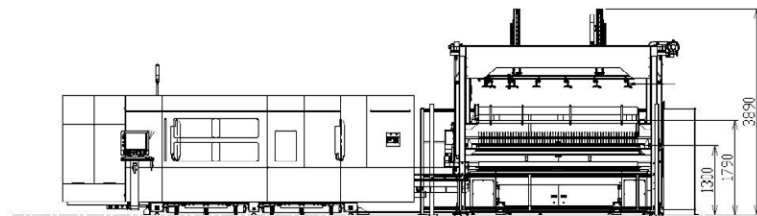
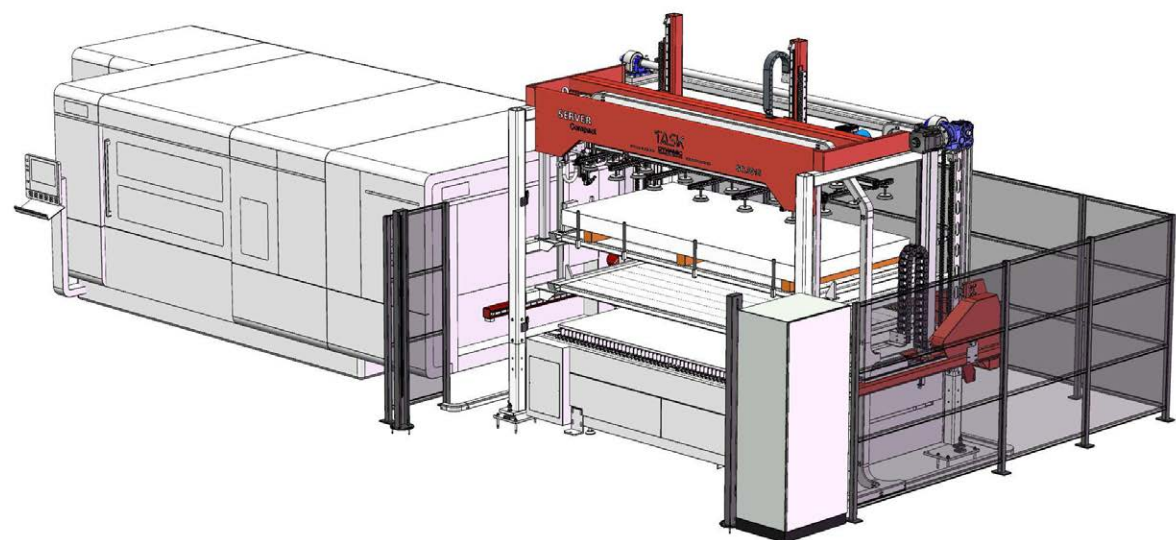


TABELLA FUNZIONALITÀ

Piano Grezzi	H= 150 mm	3 Ton
Piano Lavorati	H= 200 mm	3 Ton
Tempo ciclo carico/scarico	130 s	

SPECIFICHE

Formati lamiera	Max. 1524x3048 - Min. 1000x2000
Spessori lamiera	Min. 0,5 mm - Max. 20 mm
Corsa asse Z	1200 mm
Verifica carico doppio foglio	Sfogliatore magnetico + ventosa, misuratore di spessore
Numero ventose di carico	n.20 - Ø150mm



COMPACT TOWER 3015 - BASIC

AUTOMAZIONI LASER | CARICO SCARICO + MAGAZZINO

Automazione di carico scarico compatta per macchina di taglio laser 2D, con magazzino lamiera.

La torre di magazzino è sovrapposta al cambio pallet della macchina laser, riducendo gli ingombri in pianta.

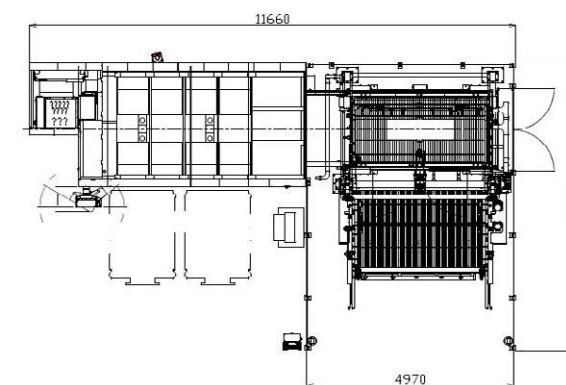
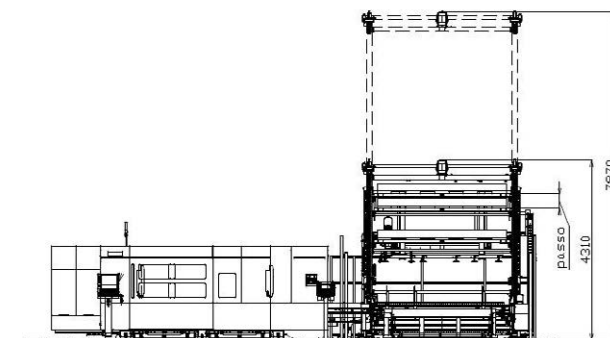
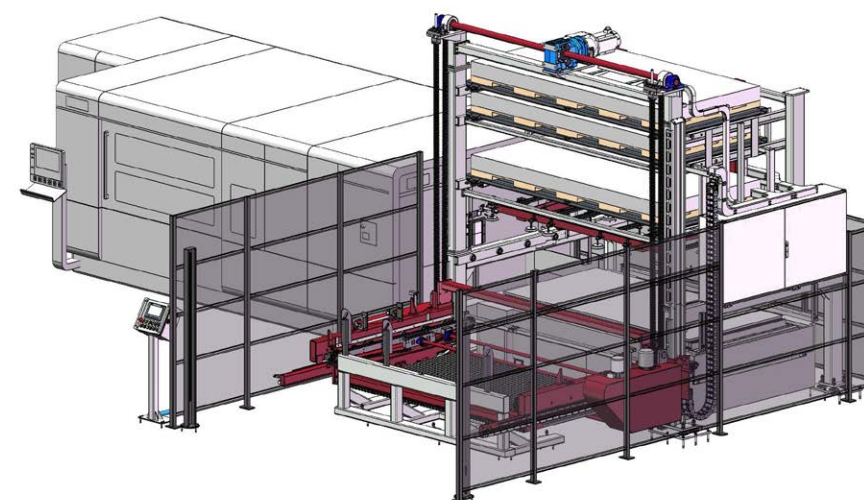


TABELLA ALTEZZE

Passo 175 - h pacco 85 mm	3 pallet	H= 3610 mm
Passo 280 - H pacco 180 mm	3 pallet	H= 4030 mm
Passo 350 - h pacco 250 mm	3 pallet	H= 4310 mm

SPECIFICHE

Formati lamiera	Max. 1524x3048 - Min. 1000x2000
Spessori lamiera	Min. 0,5 mm - Max. 25 mm
Peso pacco massimo	3 ton
Tempo ciclo carico/scarico	75s (opzione fast) - 140s (spessori >10mm) - 180s
Numero ventose di carico	n.20 - Ø150mm



COMPACT TOWER 4020 - BASIC

AUTOMAZIONI LASER | CARICO SCARICO + MAGAZZINO

Automazione di carico scarico compatta per macchina di taglio laser 2D, con magazzino lamiera.

La torre di magazzino è sovrapposta al cambio pallet della macchina laser, riducendo gli ingombri in pianta.

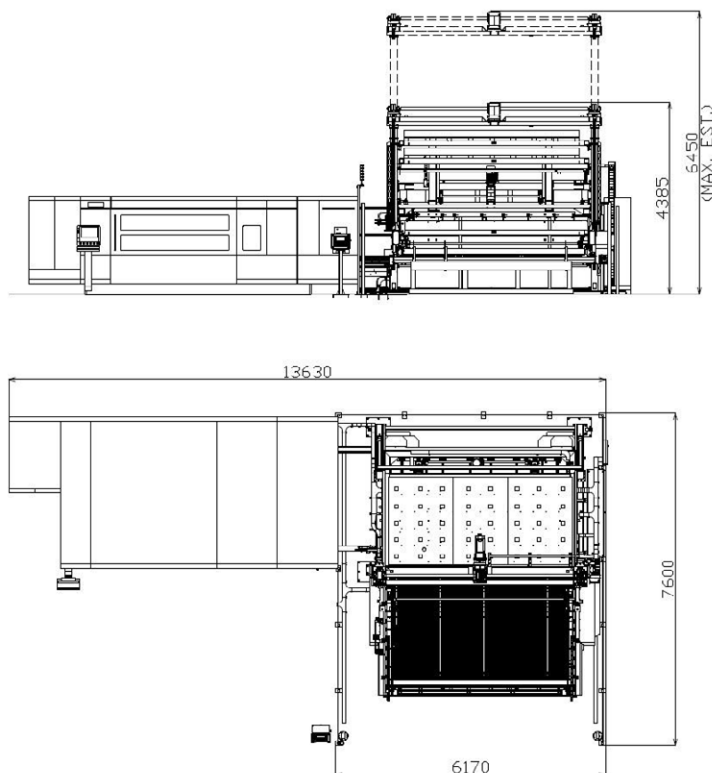
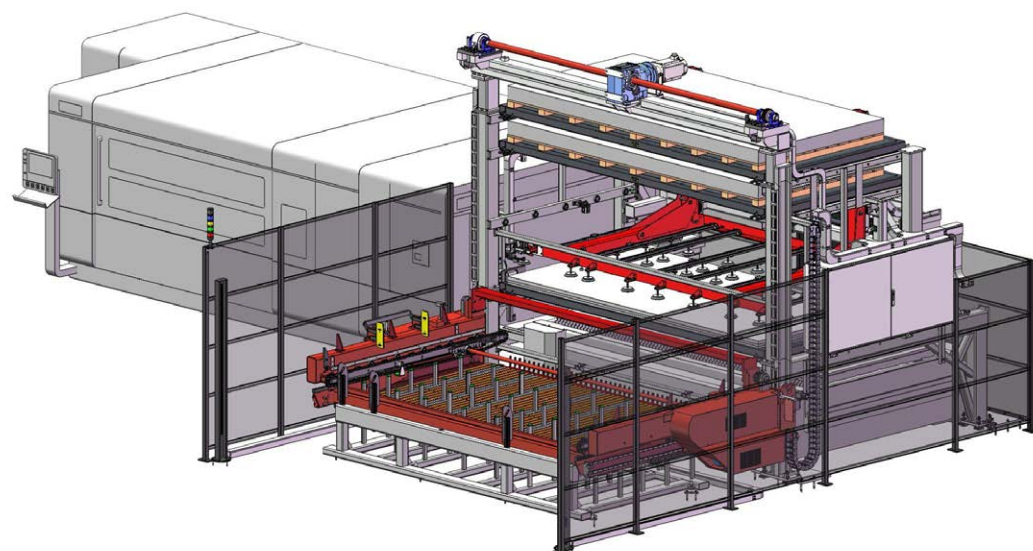


TABELLA ALTEZZE

Passo 205 - h pacco 65 mm	3 pallet	H= 3770 mm
Passo 340 - h pacco 180 mm	3 pallet	H= 4175 mm
Passo 410 - h pacco 250 mm	3 pallet	H= 4385 mm

SPECIFICHE

Formati lamiera	Max. 2000x4000 - Min. 1000x2000
Spessori lamiera	Min. 0,5 mm - Max. 25 mm
Peso pacco massimo	4 ton
Tempo ciclo carico/scarico	75s (opzione fast) - 140s (spessori >10mm) - 180s
Numero ventose di carico	n.40 - Ø150mm

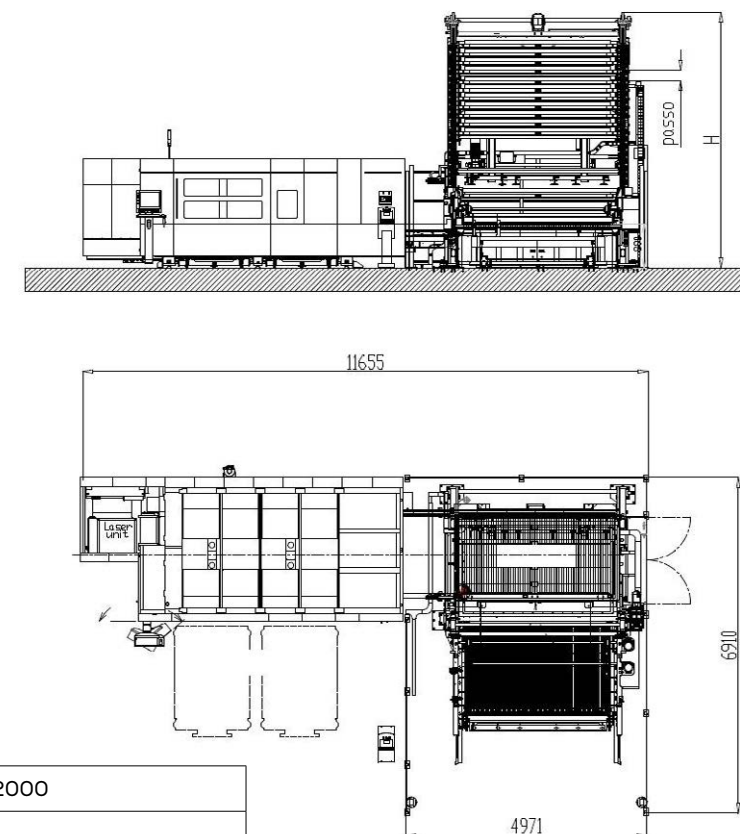


COMPACT TOWER 3015

AUTOMAZIONI LASER | CARICO SCARICO + MAGAZZINO

Automazione di carico scarico compatta per macchina di taglio laser 2D, con magazzino lamiera.

La torre di magazzino è sovrapposta al cambio pallet della macchina laser, riducendo gli ingombri in pianta.



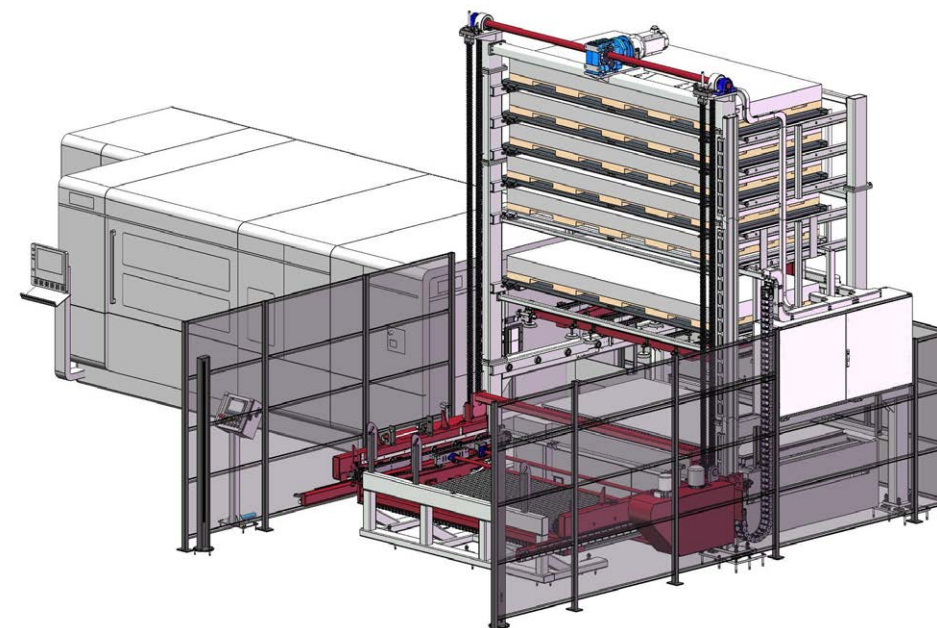
SPECIFICHE

Formati lamiera	Max. 1524x3048 - Min. 1000x2000
Spessori lamiera	Min. 0,5 mm - Max. 25 mm
Peso pacco massimo	3 ton
Tempo ciclo carico/scarico	180s - 140s (ciclo veloce spessori <10mm) - 75s (opzione fast)
Numero ventose di carico	n.20 - Ø150mm

TABELLA ALTEZZE

Passo 175 - h pacco 85 mm	pallet senza supporti in legno	H= 3610 + (N x 175) *
Passo 280 - h pacco 180 mm	pallet con supporti in legno	H= 4030 + (N x 280) *
Passo 350 - h pacco 250 mm	pallet con supporti in legno	H= 4310 + (N x 350) *

N = numero di pallet oltre i 3 - * ogni 5 pallet aggiungere 50 mm per traversino aggiuntivo - H max = 7870 mm

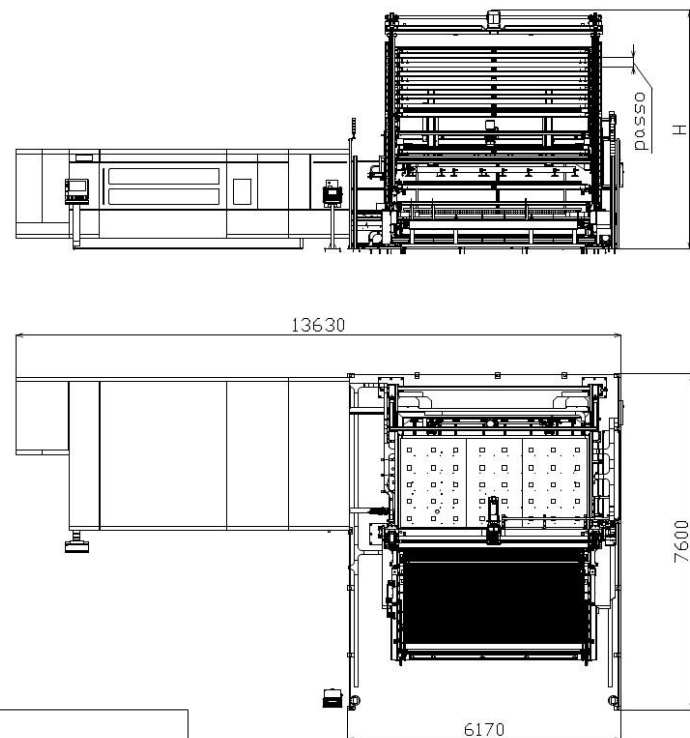


COMPACT TOWER 4020

AUTOMAZIONI LASER | CARICO SCARICO + MAGAZZINO

Automazione di carico scarico compatta per macchina di taglio laser 2D, con magazzino lamiera.

La torre di magazzino è sovrapposta al cambio pallet della macchina laser, riducendo gli ingombri in pianta.



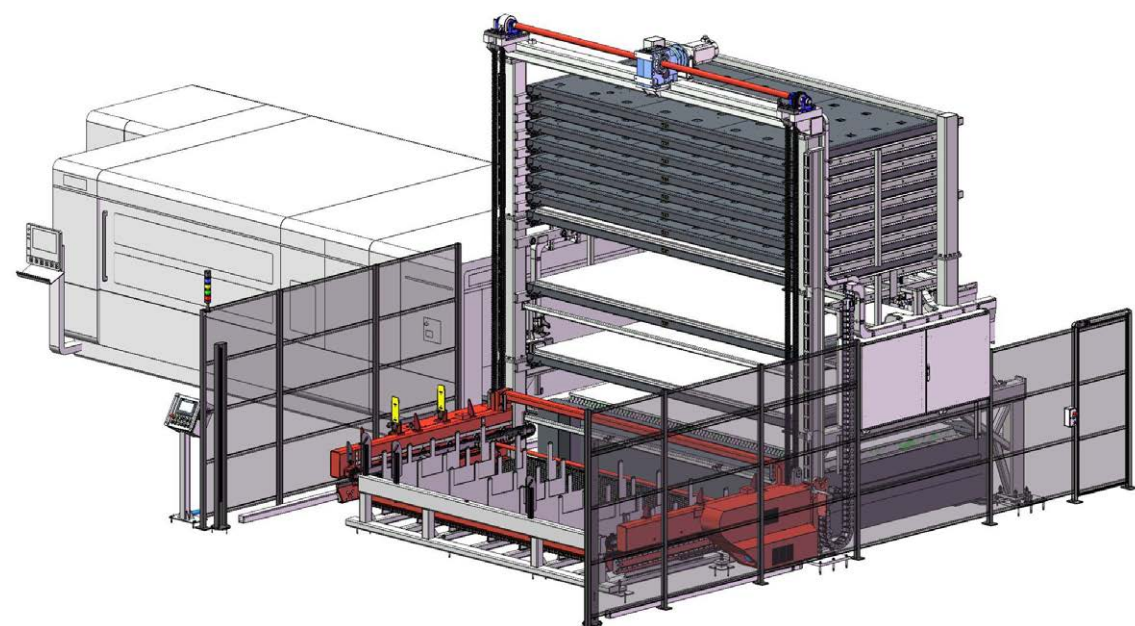
SPECIFICHE

Formati lamiera	Max. 2000x4000 - Min. 1000x2000
Spessori lamiera	Min. 0,5 mm - Max. 25 mm
Peso pacco massimo	4 ton
Tempo ciclo carico/scarico	75s (opzione fast) - 140s (spessori >10mm) - 180s
Numero ventose di carico	n.40 - Ø150mm

TABELLA ALTEZZE

Passo 175 - h pacco 85 mm	pallet senza supporti in legno	$H = 3770 + (N \times 205) *$
Passo 280 - h pacco 180 mm	pallet con supporti in legno	$H = 4175 + (N \times 340) *$
Passo 350 - h pacco 250 mm	pallet con supporti in legno	$H = 4385 + (N \times 410) *$

N = numero di pallet oltre i 3 * ogni 5 pallet aggiungere 50 mm per traversino aggiuntivo H max = 6450 mm



COMPACT TOWER 3015 DOPPIA TORRE SIDE

AUTOMAZIONI LASER | CARICO SCARICO + MAGAZZINO

Automazione di carico scarico compatta per macchina di taglio laser 2D, con magazzino lamiera.

La prima torre di magazzino è sovrapposta al cambio pallet della macchina laser, riducendo gli ingombri in pianta.

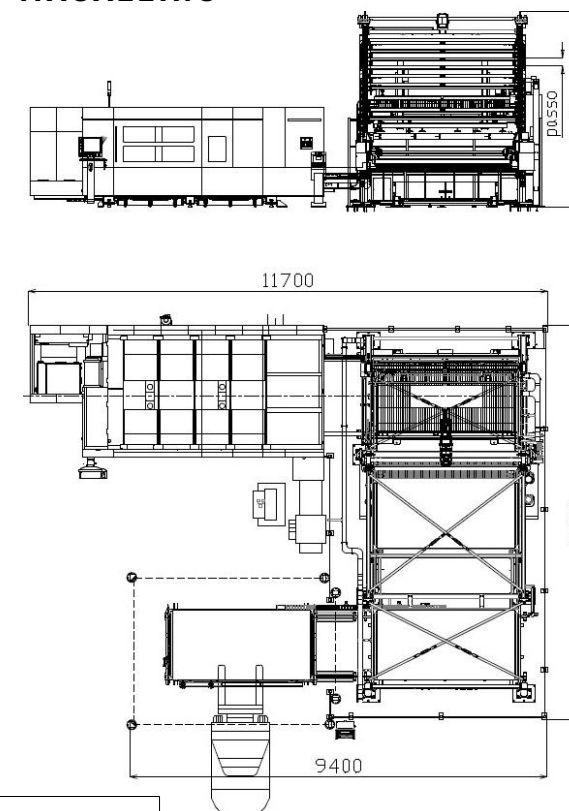


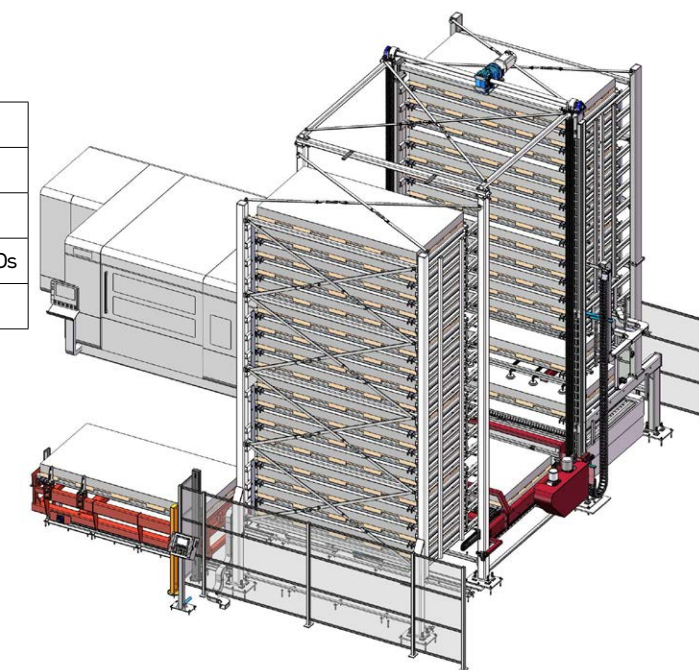
TABELLA ALTEZZE

Passo 190 - h pacco 85 mm	5 + 10 pallet	H= 4030 mm
Passo 190 - h pacco 85 mm - calcolo altezza	$n1 + n2$ pallet *	$H = 4030 + (N \times 190) **$
Passo 280 - h pacco 180 mm	5 + 10 pallet	H= 4530 mm
Passo 280 - h pacco 180 mm - calcolo altezza	$n1 + n2$ pallet *	$H = 4530 + (N \times 280) **$
Passo 350 - h pacco 250 mm	5 + 10 pallet	H= 4950 mm
Passo 350 - h pacco 250 mm - calcolo altezza	$n1 + n2$ pallet *	$H = 4950 + (N \times 350) **$

* n1 = n. pallet torre principale
n2 = n. pallet torre secondaria (= n1+5)
N = n. pallet oltre i 5 (torre principale)
**H max = 7870 mm - ogni 5 pallet aggiungere 50 mm per traversino aggiuntivo

SPECIFICHE

Formati lamiera	Max. 1524x3048 - Min. 1000x2000
Spessori lamiera	Min. 0,5 mm - Max. 25 mm
Peso pacco massimo	3 ton
Tempo ciclo carico/scarico	75s (opzione fast) - 140s (spessori >10mm) - 180s
Numero ventose di carico	n.20 - Ø150mm



COMPACT TOWER 3015 DOPPIA TORRE FRONT

AUTOMAZIONI LASER | CARICO SCARICO + MAGAZZINO

Automazione di carico scarico compatta per macchina di taglio laser 2D, con magazzino lamiera.

La prima torre di magazzino è sovrapposta al cambio pallet della macchina laser, riducendo gli ingombri in pianta.

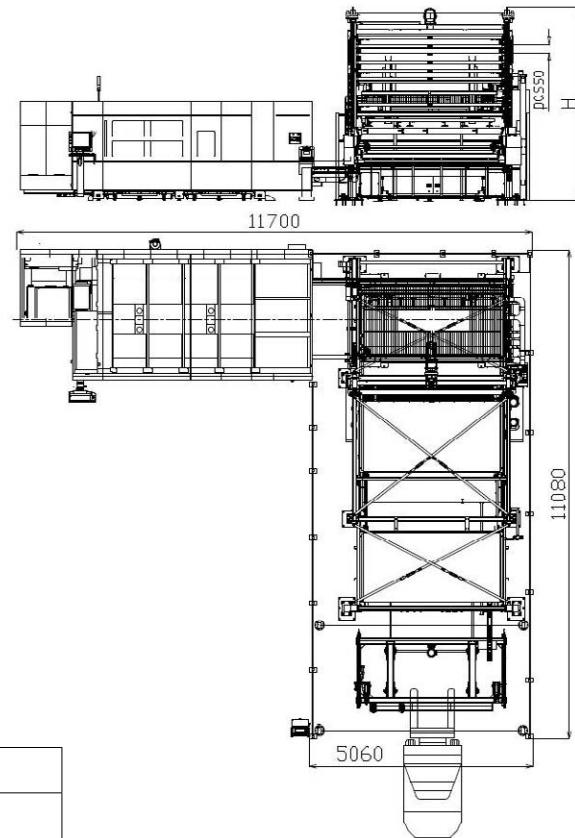
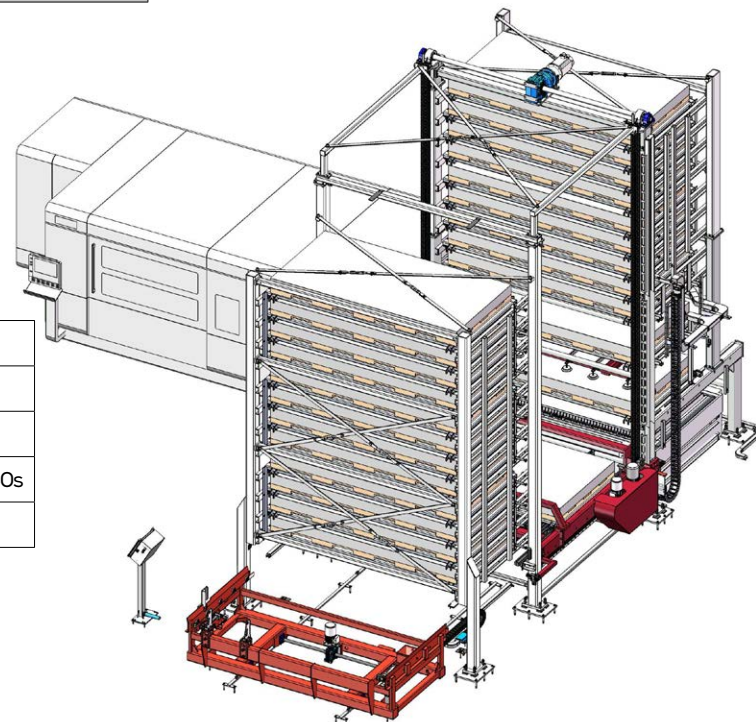


TABELLA ALTEZZE

Passo 190 - h pacco 85 mm	5 +10 pallet	H= 4030 mm
Passo 190 - h pacco 85 mm - calcolo altezza	n1 + n2 pallet *	H= 4030 + (N x 190) **
Passo 280 - H pacco 180 mm	5 +10 pallet	H= 4530 mm
Passo 280 - H pacco 180 mm - calcolo altezza	n1 + n2 pallet *	H= 4530 + (N x 280) **
Passo 350 - h pacco 250 mm	5 +10 pallet	H= 4950 mm
Passo 350 - h pacco 250 mm - calcolo altezza	n1 + n2 pallet *	H= 4950 + (N x 350) **
*n1=n. pallet torre principale n2=n. pallet torre secondaria (=n1+5) N= n. pallet oltre i 5 (torre principale)		
**H max = 7870 mm - ogni 5 pallet aggiungere 50 mm per traversino aggiuntivo		

SPECIFICHE

Formati lamiera	Max. 1524x3048 - Min. 1000x2000
Spessori lamiera	Min. 0,5 mm - Max. 25 mm
Peso pacco massimo	3 ton
Tempo ciclo carico/scarico	75s (opzione fast) - 140s (spessori >10mm) - 180s
Numero ventose di carico	n.20 - Ø150mm



COMPACT TOWER 4020 DOPPIA TORRE

AUTOMAZIONI LASER | CARICO SCARICO + MAGAZZINO

La prima torre di magazzino è sovrapposta al cambio pallet della macchina laser, riducendo gli ingombri in pianta.

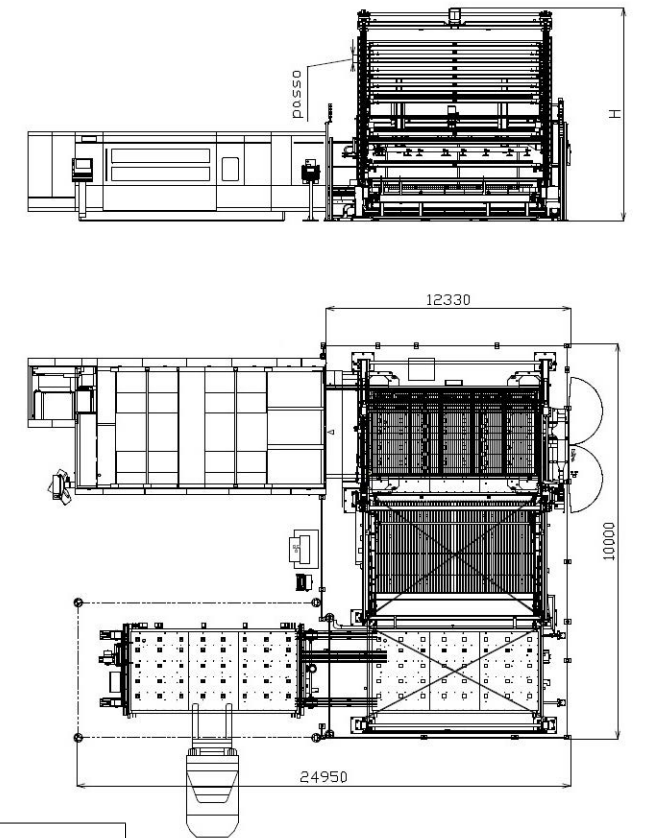
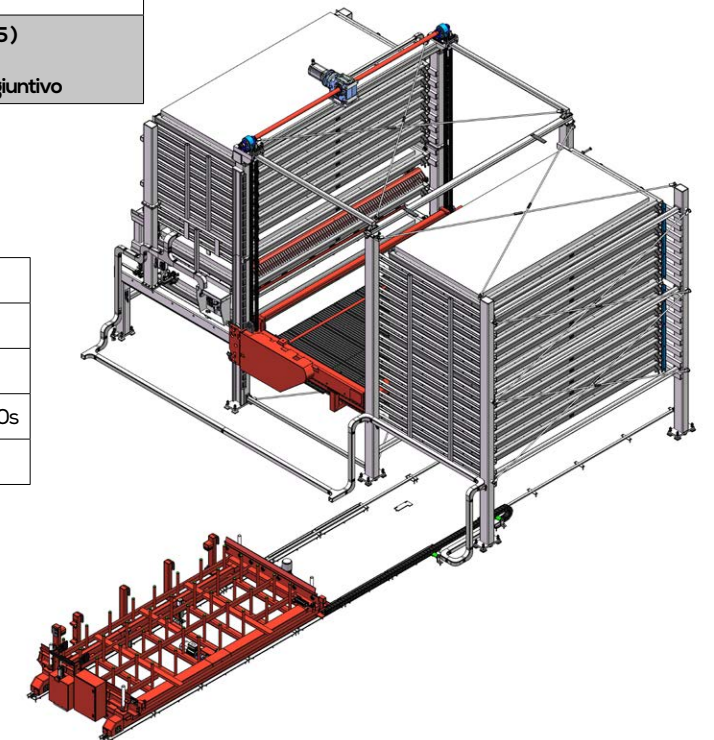


TABELLA ALTEZZE

Passo 220 - h pacco 65 mm	5 + 10 pallet	H= 4425 mm
Passo 220 - h pacco 65 mm - calcolo altezza	n1 + n2 pallet *	H= 4425 + (N x 220) **
Passo 340 - H pacco 180 mm	5 + 10 pallet	H= 5295 mm
Passo 340 - H pacco 180 mm - calcolo altezza	n1 + n2 pallet *	H= 5295 + (N x 340) **
Passo 410 - h pacco 250 mm	5 + 10 pallet	H= 5785 mm
Passo 410 - h pacco 250 mm - calcolo altezza	n1 + n2 pallet *	H= 5785 + (N x 410) **
*n1=n. pallet torre principale n2=n. pallet torre secondaria (=n1+5) N= n. pallet oltre i 5 (torre principale)		
**H max = 6675 mm - ogni 5 pallet aggiungere 50 mm per traversino aggiuntivo		

SPECIFICHE

Formati lamiera	Max. 2000x4000 - Min. 1000x2000
Spessori lamiera	Min. 0,5 mm - Max. 25 mm
Peso pacco massimo	4 ton
Tempo ciclo carico/scarico	75s (opzione fast) - 140s (spessori >10mm) - 180s
Numero ventose di carico	n.40 - Ø150mm



MULTI TOWER

AUTOMAZIONI LASER | CARICO SCARICO + MAGAZZINO

Impianto di automazione realizzato: magazzino automatico multitorre con traslo frontale, con asservimento a due macchine laser, con carico scarico dedicato + navette di input/output.

COMPOSIZIONE

N. 2 caricatori laser - robot cartesiano con pinza pettine + navetta di carico con ventose

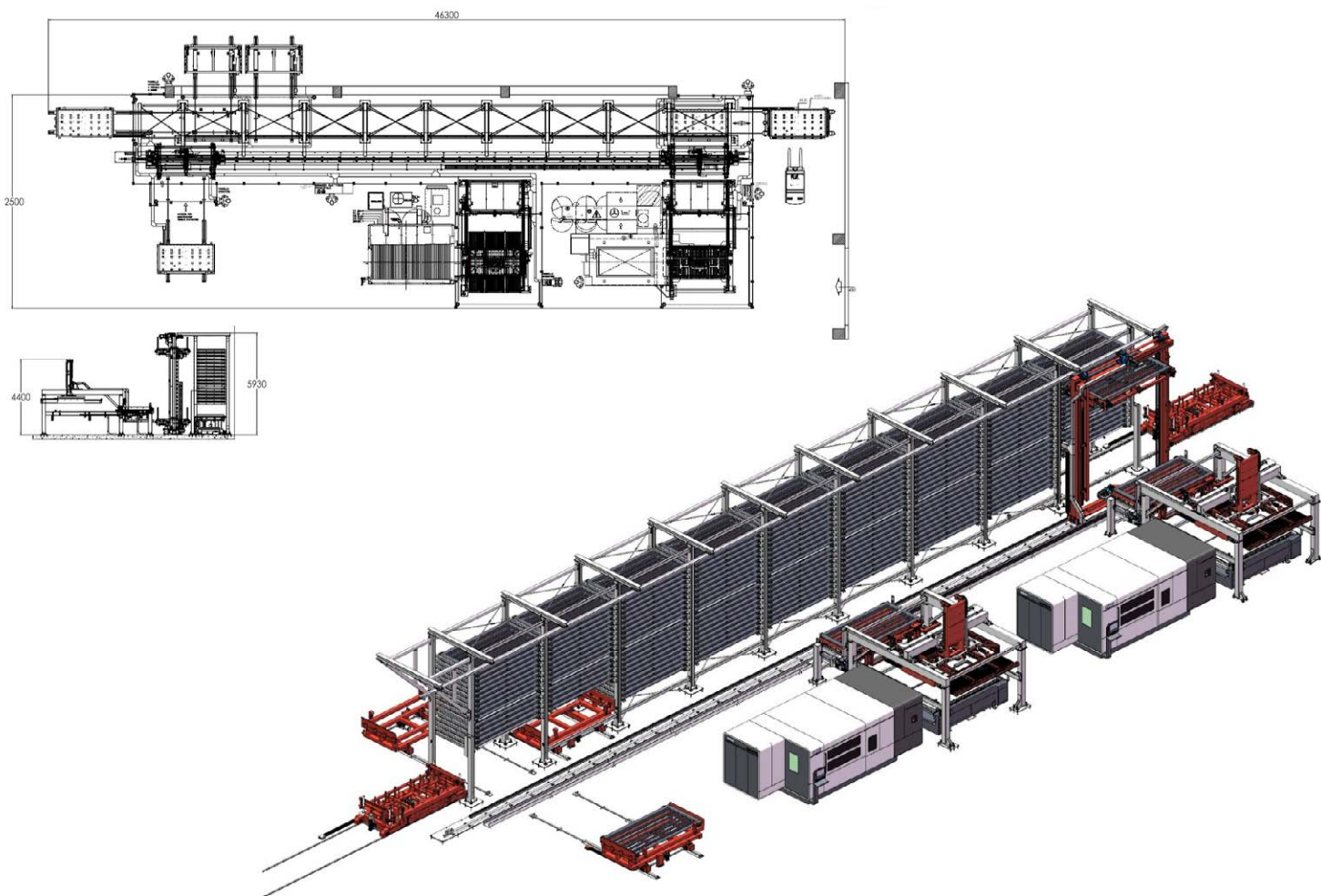
N.9 torri magazzino (tot 170 locazioni) - trasloelevatore con sistema di pesatura

N. 5 navette di input /output materiali

N. 1 unità di comando con n. 4 pannelli operatore (HMI)

SPECIFICHE

Formati lamiera	Max. 1524x3048 - Min. 1000x2000
Spessori lamiera	Min. 0,5 mm - Max. 25 mm
Peso pacco massimo	3 ton
Velocità trasloelevatore	Asse X 36 m/min - Asse Y 12 m/min
Velocità caricatore	Asse X 20 m/min
Numero ventose di carico	n.20 - Ø150mm
Velocità scaricatore	Asse Z 10 m/min



SERVICE: INTERVENTI RAPIDI ED EFFICACI

Nel mondo dell'automazione industriale, Task Dynamic si distingue per la rapidità e l'efficacia del proprio servizio tecnico. Sappiamo quanto sia importante per i nostri clienti ridurre al minimo i tempi di fermo macchina, e per questo offriamo un servizio di assistenza che mette la velocità al centro.

INTERVENTI IMMEDIATI

Uno dei nostri principali punti di forza è la rapidità di intervento. Grazie a un team tecnico dedicato, siamo in grado di rispondere tempestivamente alle richieste dei nostri clienti, garantendo un'assistenza immediata e riducendo al minimo i tempi di inattività. Che si tratti di una manutenzione programmata o di un'emergenza, il nostro team è sempre pronto a intervenire in tempi record.

ASSISTENZA TECNICA PRE E POST VENDITA

Offriamo un servizio completo che non si limita all'installazione dei nostri impianti. Il nostro supporto inizia già nella fase di prevendita, con un'attenta consulenza per definire le soluzioni migliori, e prosegue dopo l'installazione con una manutenzione costante e interventi mirati a garantire che il sistema funzioni sempre al massimo delle sue capacità.

TECNICI SPECIALIZZATI E FORMATI

Il nostro team di tecnici è composto da professionisti altamente qualificati e formati sulle tecnologie più avanzate. Ciò ci permette di intervenire non solo rapidamente, ma anche in modo preciso ed efficace, risolvendo i problemi alla radice e prevenendo futuri inconvenienti. La loro esperienza e competenza assicurano che ogni intervento sia risolutivo.

MONITORAGGIO E DIAGNOSTICA DA REMOTO

Sfruttiamo le ultime tecnologie di monitoraggio e diagnostica da remoto per controllare il funzionamento degli impianti in tempo reale. Questo ci permette di individuare potenziali criticità prima che diventino problemi, intervenendo ancora più velocemente. In molti casi, possiamo risolvere le anomalie senza nemmeno la necessità di una visita in loco.

MAGAZZINO RICAMBI SEMPRE DISPONIBILE

Per garantire che i tempi di fermo siano ridotti al minimo, disponiamo di un magazzino ricambi ampio e sempre fornito. Ciò ci consente di spedire i componenti necessari nell'immediato e di effettuare le riparazioni con la massima velocità. La combinazione di interventi rapidi e disponibilità immediata dei pezzi di ricambio ci permette di mantenere il ciclo produttivo dei nostri clienti sempre attivo.

FOCUS

Con Task Dynamic, la sicurezza di avere un partner affidabile va oltre la fornitura di macchinari all'avanguardia. Siamo sempre al fianco dei nostri clienti, pronti a intervenire con soluzioni rapide e efficaci che minimizzano i tempi di fermo e massimizzano la produttività.

TASK DYNAMIC

CROSSTRACK LASER AUTOMATION

LA SOLUZIONE COMPLETA PER LA GESTIONE DI LASER, AUTOMAZIONE E SORTING



Il **Modulo CrossTrack Laser Automation** è il cuore della **Suite CrossTrack**, una piattaforma innovativa progettata per gestire e ottimizzare il processo produttivo completo, dal singolo foglio di lamiera fino al pezzo (tolto "tagliato") finito. Questo software offre un'integrazione perfetta tra laser, automazione e sistemi di smistamento, garantendo un flusso di lavoro fluido e coordinato.

Grazie al **CLAM** (CrossTrack Laser Automation Module) il controllo delle celle di lavoro avviene in modo efficiente e senza intoppi con la gestione della connessione:

sia multipla tra laser, automazione con sistema di sorting e magazzino automatico; che diretta tra laser e magazzino automatico.

CrossTrack Laser Automation assicura la piena tracciabilità di ogni operazione, memorizzando in un database tutte le informazioni riguardanti le lamiere stoccate e i pezzi tagliati. Il software può inoltre scambiare dati con sistemi ERP e altri software aziendali tramite WebServices, garantendo un'integrazione completa all'interno dell'infrastruttura digitale dell'azienda.

Scegliere **CrossTrack Laser Automation** significa ottenere un controllo centralizzato e automatizzato di tutte le fasi di produzione, migliorando l'efficienza operativa e riducendo i margini di errore, con una completa e costante tracciabilità fra materia prima e prodotto finito.

OPZIONI AGGIUNTIVE PER LE AUTOMAZIONI LASER 2D

DISPOSITIVO ANTICADUTA: blocca l'elevatore in caso di guasti accidentali nel sistema di sollevamento.

OPZIONE FAST: riduce i tempi di ciclo del cambio pallet, permettendo alla presa ventose di accedere più rapidamente alla lamiera grezza.

INTERFOGLIO: inserisce automaticamente fogli protettivi di plastica o carta tra le lamiere lavorate.

PRESA A FORCHE ANTI-STRISCIAMENTO: ideale per scaricare lamiere delicate come inox o alluminio senza segni di strisciamento.

CAMBIO PALLET A TRE POSIZIONI: ottimizza il tempo di carico e scarico, svincolando le fasi di produzione.

GESTIONE EXTRASIZE: permette di gestire pacchi di lamiere con altezza superiore alla norma, garantendo la continuità del ciclo di lavoro.

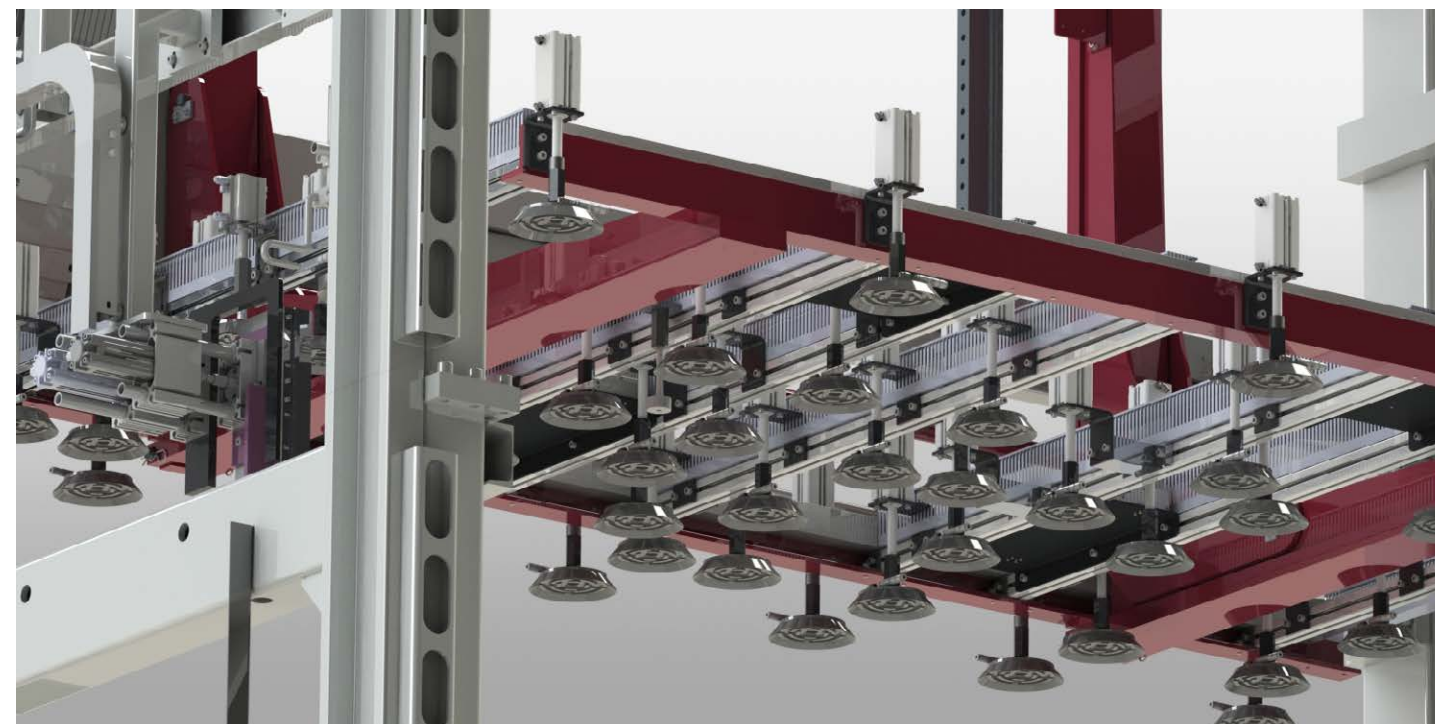
GESTIONE BANCALE DI LEGNO: le automazioni di Task possono caricare la lamiera su bancali di legno, vassoi o in modalità mista, su richiesta del cliente.

CARICO FOGLI

CON VENTOSE SELEZIONABILI

Questa opzione migliora la flessibilità operativa, permettendo di gestire fogli di lamiera di formati diversi sullo stesso pallet e di caricarli in sequenza, secondo il programma stabilito. Grazie all'attivazione automatica delle ventose adatte a ciascun formato, il processo risulta preciso ed efficiente.

Ogni ventosa, dotata di un cilindro pneumatico, può essere selezionata o esclusa in base alla configurazione richiesta. Solo le ventose necessarie per il formato corrente saranno attive, ottimizzando l'intero processo. Questa funzione è disponibile su richiesta, consentendo di adattare il sistema alle specifiche esigenze produttive.



OPTIONAL

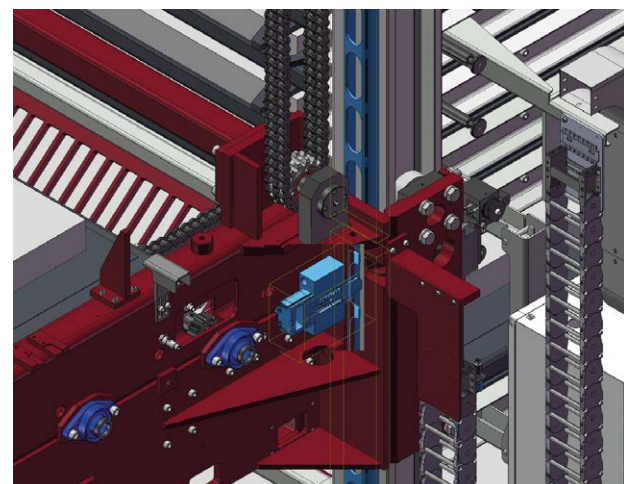
OPZIONI AUTOMAZIONE LASER 2D

DISPOSITIVO ANTICADUTA

Garantisce l'immobilizzazione dell'elevatore se dovessero essere delle rotture accidentali nel sistema di sollevamento (catene, alberi, riduttore).

Si tratta di un gruppo composto da un pistone che si inserisce all'interno di asole ricavate sulla struttura ogni qualvolta il sistema vada in emergenza. Il dispositivo è presente su entrambi i bracci dell'elevatore.

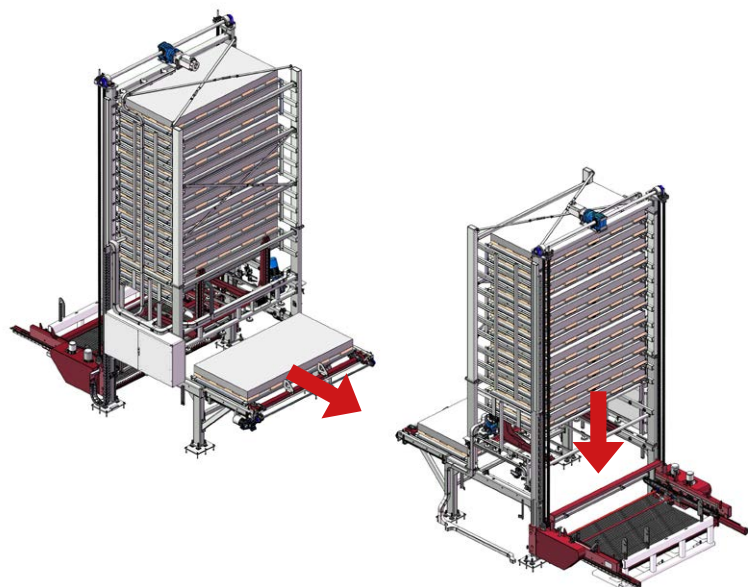
Il sistema è normalmente inserito tramite molla, quindi attivo anche in assenza di tensione.



OPZIONE FAST

La configurazione, fornita come optional, consente di caricare le lamiere grezze sul cambio pallet con un ciclo più breve. Questo si rende possibile movimentando il pallet dei grezzi che, uscendo fuori ingombro dopo il prelievo del foglio, permette alla presa ventosa di scendere direttamente sul piano del laser.

L'opzione è composta da una struttura aggiuntiva, posta nella parte posteriore del magazzino su cui viene attuato il trascinamento del pallet di carico con lamiere grezze. Questo sistema consente una notevole riduzione dei tempi ciclo di cambio pezzo grezzo/lavorato.



INTERFOGLIO

Rende possibile inframezzare i fogli di lamiera lavorati con fogli protettivi plastici o di carta.

PRESA A FORCHE ANTI STRISCIAMENTO

La presa a pettine per lo scarico delle lamiere lavorate è composta da una serie di denti in acciaio zincato sui quali la lamiera viene fatta scorrere nella fase di scarico in baia.

Per le situazioni in cui si rende necessario avere uno scarico senza scorrimento, evitando eventuali segni dello strisciamento (es. materiali inox o alluminio) possiamo prevedere una speciale forca di scarico con catenelle.

Questa particolare tipologia di forca pettine è composta da denti dotati di un sistema antistrisciamento, che si realizza incorporando su ogni dente un nastro a catenella che accompagna il foglio nella fase di rilascio.

CAMBIO PALLET 3^ POSIZIONE

Il cambio pallet a tre posizioni riduce al minimo i tempi di inattività e ottimizza la produttività, grazie all'esecuzione delle operazioni di carico/scarico di lamiere in tempo mascherato.

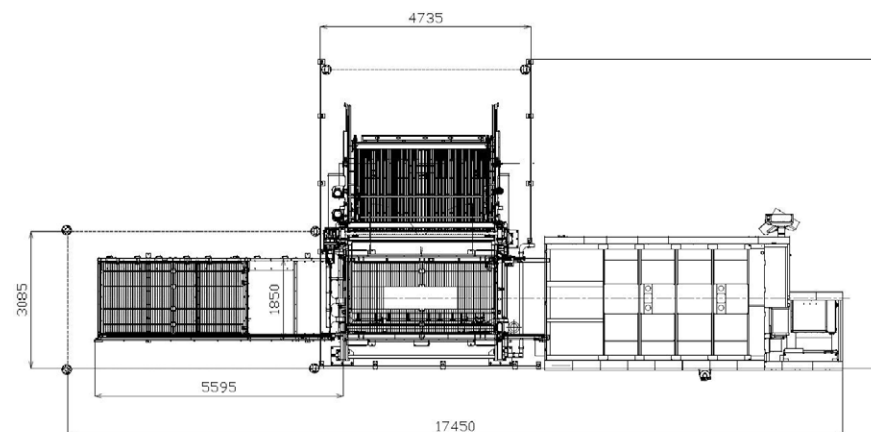
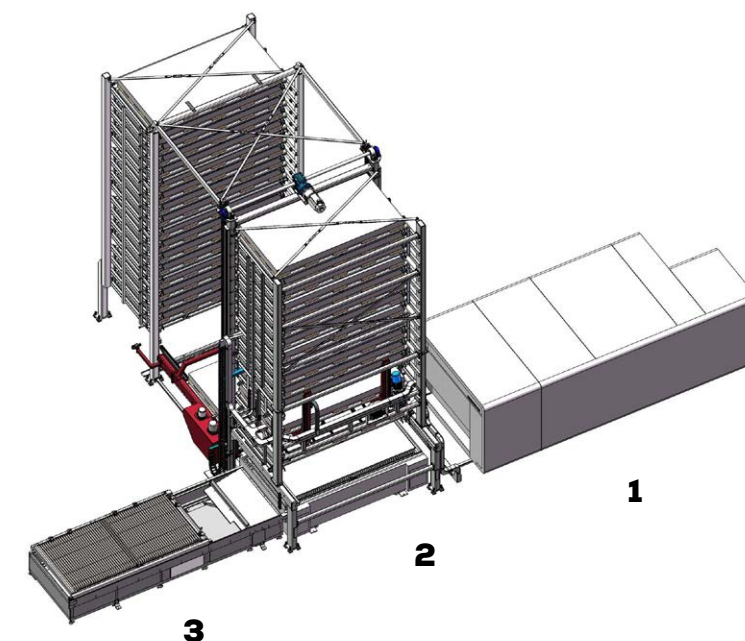
Il sistema consente di movimentare il foglio con le parti tagliate in una terza stazione, dove può avvenire lo scarico di un singolo foglio, o un'operazione di sorting svincolando le altre fasi di carico del laser.

3 POSIZIONI:

Laser (1)

Carico/scarico + magazzino (2)

Manipolazione foglio / sorting (3)



GESTIONE EXTRASIZE

Gestione extrasize. (di serie)

Le automazioni prevedono di serie la possibilità di avere un accumulo di lamiere nella baia di scarico con altezza superiore a quella ammessa nelle locazioni. In questo caso lo scarico dei lavorati sul pallet in baia potrà continuare anche se l'altezza in accumulo viene superata (per esempio a causa di lamiere leggermente deformate o di sfridi che si interpongono tra i fogli).

Terminata la lavorazione di tutti i fogli presenti nella baia dei grezzi, il pallet dei lavorati con il pacco extrasize verrà poi consegnato in posizione banco operatore, per lo scarico manuale.

Gestione extrasize con locazione maggiorata. (optional)

Come optional può essere gestito il pallet con pacco extrasize anche in magazzino.

In questo caso il pallet può tornare in magazzino nell'ultima locazione superiore, che può contenere l'altezza maggiorata. Questo consente di non interrompere il ciclo di lavoro anche dopo che si è terminato di lavorare tutti i fogli in baia di carico, dato che potendo consegnare in torre il pallet extrasize, è possibile poi continuare con il prelievo dei cassettei.

Il sistema permette di gestire un solo pallet in condizioni extrasize.

TASK

SCHIAVI MACCHINE INTERNATIONAL SRL

Via San Pietro, 16 | 24050 Ghisalba (BG) | ITALY

email: info@taskdynamic.com
ph: +39 035 4242446

www.schiavimacchine.it