



TASK  
schiavi

TASK  
schiavi

**SCHIAVI MACCHINE INTERNATIONAL SRL**  
Via San Pietro, 16 | 24050 Ghisalba (BG) | ITALY  
Via Boschetti, 61 | 24050 Grassobbio (BG) | ITALY

*email:* sales@schiavimacchine.it  
*ph:* +39 035 4242446

[www.schiavimacchine.it/automazione-task](http://www.schiavimacchine.it/automazione-task)

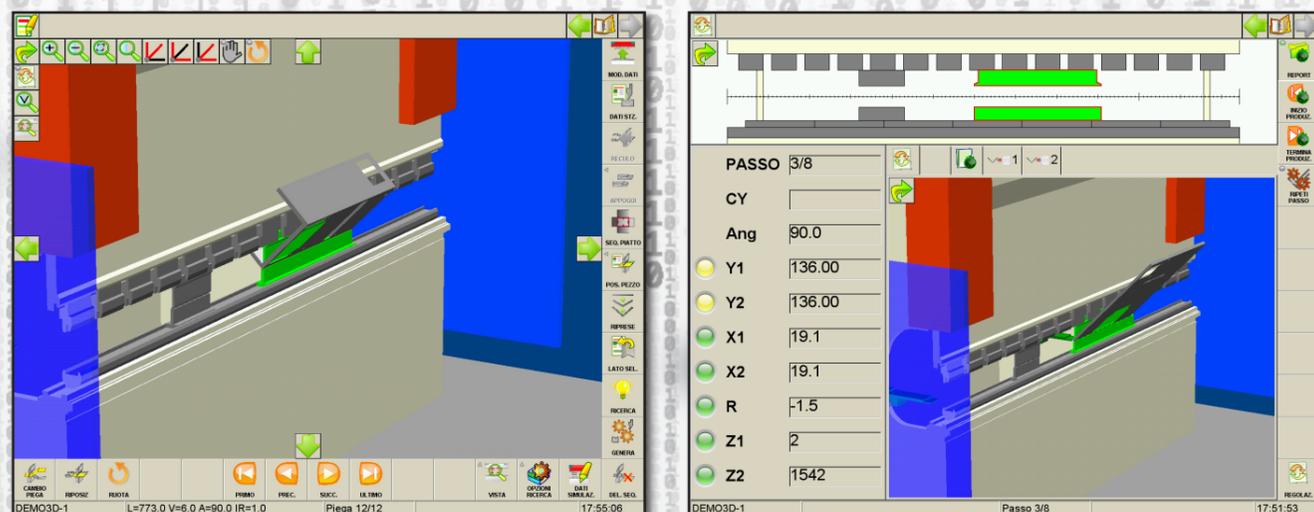
**TITANO**



# TITANO

TITANO è un controllo numerico multiassi Grafico nato dalla quarantennale esperienza hardware e software di TASK Dynamic nel campo del controllo di macchine presso-piegatrici.

La grafica curata e le funzionalità 3D avanzate fanno di TITANO un vero e proprio CAM a bordo macchina. Infatti la Creazione Grafica di utensili e pezzi 2D/3D, l'importazione di pezzi 3D disegnati con CAD-CAM, la Simulazione e la riproduzione 2D e 3D, in tempo reale, delle varie fasi di piega sono solo alcune delle prestazioni di base disponibili. Inoltre la presenza di un Tool-Navigator coadiuva l'operatore nelle operazioni di Attrezzaggio macchina, mentre funzioni software specifiche guidano alla Ricerca Automatica della migliore sequenza di piega.



## CARATTERISTICHE TECNICHE:

**Numero Assi:** 12 Max

**Assi Idraulici:** Gestiti tramite sistema PLC CRC2\*\* TASK Dynamic (non incluso)  
**Registri Posteriori:** Gestiti tramite azionamenti EMBLAX o MICROAX TASK Dynamic, collegati in Can Bus Task. Gestiti tramite azionamenti pilotati in analogico dal PLC CRC2\*\* TASK Dynamic

\*\* il PLC CRC2 è in grado di pilotare, oltre agli assi idraulici, qualsiasi tipo di driver (brushless, passo-passo, ac/dc, inverters, ecc.). Gestisce 4 assi analogici retroazionati, 28 ingressi, 28 uscite e 2 uscite in corrente per valvole di pressione e bombatura.

## CARATTERISTICHE ELETTRICHE:

**Alimentazione:** 18÷36Vdc (tensione nominale: 24Vdc)

**Potenza:** Max 48 W (2 A a 24 Vdc)

## CARATTERISTICHE HARDWARE:

**Scheda processore:** Modulo standard ETX

**Monitor:** LCD a colori 17" SXGA TFT, 1280x1024 pixels, Touch-screen resistivo.

**Hard Disk:** SATA SSD

**Seriali:** RS232, COM2: RS422

**Seriali Veloci:** 1 CANBUS

**USB:** 3 porte 2.0

**Scheda rete:** Ethernet 10-100

## DIMENSIONI:

Altezza Larghezza Profondità Peso

620 mm 418 mm 210 mm 12 Kg

## CARATTERISTICHE FUNZIONALI:

Il SW del cnc TITANO è disponibile nella versione per sistema operativo REALTIME (che ottimizza la gestione dell'impianto e supporta la funzione di oscilloscopio).

**Funzione interattiva "Attrezzaggio Guidato":** Guida al posizionamento degli utensili con l'aiuto dei riscontri posteriori.

**Funzione "Simulazione Pezzo 2D/3D":** Rappresenta graficamente lo svolgimento dei passi di piega permettendo di scegliere manualmente o automaticamente\* la sequenza più adatta alla realizzazione del pezzo desiderato. Visualizzazione 2D e 3D: In base al tipo di disegno del pezzo (2D o 3D), durante l'esecuzione automatica del programma, viene riprodotto, in tempo reale, lo svolgimento delle operazioni di piega.

**Creazione Pezzi e Utensili:** Disegnandoli con il CAD interno o con importazione da altri Cnc TASK Dynamic della stessa famiglia o CAM (Bending System) o importazione DXF\*.

**Gestionale/Produzione\*:** Ambiente che permette la rilevazione dei tempi di esecuzione dei vari pezzi e la generazione di reportistiche dettagliate delle lavorazioni.

