



TASK

Automating the future

schiaivi 

TASK DYNAMIC

Task Dynamic, la divisione automazione di Schiavi Macchine International, è specializzata in soluzioni di automazione industriale avanzate e su misura, con particolare competenza nella lavorazione della lamiera. Con decenni di esperienza, ci dedichiamo all'ottimizzazione dei processi produttivi e alla massimizzazione dell'efficienza operativa per i nostri clienti.

INDEX

PP. 04	Vision & Mission
PP. 06	Compact Server
PP. 08	Compact Tower
PP. 10	Multi Tower
PP. 12	Sorting
PP. 14	Triplo cambio pallet
PP. 16	Software
PP. 18	Opzioni
PP. 21	Schede tecniche

VISION & MISSION

INNOVAZIONE ED ECCELLENZA PRODUTTIVA ITALIANA

Da oltre 60 anni Schiavi Macchine incarna l'eccellenza produttiva italiana. Ogni macchina è progettata e prodotta in Italia, mostrando il meglio del "Made in Italy" attraverso la continua innovazione nelle soluzioni di automazione della lamiera.

SOLUZIONI PERSONALIZZATE PER LA MASSIMA EFFICIENZA

Forniamo macchinari su misura e all'avanguardia che valorizzano ogni fase della produzione. In Schiavi, qualità ed efficienza sono valori fondamentali, che assicurano risultati tangibili e garantiti.

UN'AZIENDA FAMILIARE CON UNA VISIONE

Schiavi Macchine è un'azienda a conduzione familiare, guidata da valori di rispetto, responsabilità e dedizione. Oggi gestita dalla terza generazione della famiglia Zinetti, l'azienda continua la sua eredità di innovazione ed eccellenza con ogni progetto.

RADICI ITALIANE NEL MONDO

Con oltre 14.000 macchine installate in tutto il mondo, Schiavi esporta con orgoglio l'eccellenza italiana a livello globale. La nostra missione è fornire soluzioni all'avanguardia, mantenendo l'Italia all'avanguardia dell'innovazione industriale.

TASK DYNAMIC

CONCETTI CHIAVE PER L'AUTOMAZIONE PERSONALIZZATA

1

EFFICIENZA

Le soluzioni su misura ottimizzano ogni fase della produzione, riducendo i tempi e le risorse necessarie. I sistemi progettati per le esigenze specifiche del cliente evitano gli sprechi, aumentano la produttività e migliorano l'efficienza complessiva dell'impianto.

2

PRECISIONE

L'automazione personalizzata assicura che ogni operazione venga eseguita con la massima precisione, riducendo al minimo gli errori e garantendo una produzione di alta qualità.

3

FLESSIBILITÀ

I sistemi modulari e configurabili offrono la flessibilità necessaria per adattarsi ai cambiamenti del mercato o alle modifiche della linea di produzione, senza interrompere le operazioni.

4

INTEGRAZIONE

Ogni sistema si integra perfettamente con le apparecchiature esistenti, ottimizzando il flusso di lavoro, riducendo al minimo i tempi di inattività e sincronizzando le fasi di produzione.

5

AFFIDABILITÀ

TASK Dynamic costruisce sistemi robusti e duraturi che garantiscono un'elevata affidabilità anche in ambienti intensivi, con tempi di fermo macchina ridotti al minimo.

6

SUPPORTO CONTINUO

Offrendo un supporto tecnico continuo dalla progettazione al post-vendita, TASK Dynamic fornisce un monitoraggio remoto e un team di assistenza clienti reattivo per interventi rapidi, garantendo le massime prestazioni del sistema.

MULTI TOWER

SOLUZIONI DI STOCCAGGIO



- STOCCAGGIO AD ALTA CAPACITÀ
- SISTEMA DI PRELIEVO AUTOMATIZZATO
- MODULARE E CONFIGURABILE
- OPZIONI DI LAYOUT FLESSIBILI
- INTEGRAZIONE DI MACCHINE LASER
- FUNZIONAMENTO AUTONOMO
- CARICO/SCARICO EFFICIENTE
- MOVIMENTAZIONE DI PRECISIONE
- SOLUZIONI DI STOCCAGGIO PERSONALIZZATE

La **MULTITOWER** offre una soluzione di stoccaggio flessibile e ad alta capacità per il trattamento automatizzato. Completamente personalizzabile, si integra perfettamente con le stazioni di carico/scarico e smistamento laser per creare celle di lavorazione autonome. Il sistema di prelievo automatico centrale gestisce i movimenti dei cassettei per un carico e uno scarico efficienti e un funzionamento indipendente a lungo termine.

ELEVATA CAPACITÀ DI STOCCAGGIO

La Multi Tower offre un'ampia capacità di stoccaggio, in grado di ospitare grandi volumi di materiali, rendendola ideale per gli ambienti di produzione ad alta richiesta.

AUTONOMIA A LUNGO TERMINE

Progettata per operazioni prolungate, la Multi Tower può operare in modo indipendente per periodi prolungati, riducendo la necessità di ricariche frequenti e di supervisione.

CONFIGURAZIONE PERSONALIZZABILE

Adattabile ai requisiti di ogni singola struttura, la Multi Tower può essere configurata per adattarsi a layout specifici e alle esigenze di produzione, garantendo una perfetta integrazione con i flussi di lavoro esistenti.

PROGRAMMAZIONE E FLESSIBILITÀ DEL LAVORO

Grazie alle avanzate opzioni di programmazione dei lavori, Multi Tower offre una gestione e una programmazione flessibile dei materiali, consentendo una gestione efficiente di diversi tipi di lavoro senza interruzioni.

MOVIMENTAZIONE RAPIDA E SICURA

Progettata per garantire velocità e sicurezza, la Multi Tower assicura una rapida movimentazione dei materiali nel rispetto di rigorosi protocolli di sicurezza, riducendo al minimo i rischi e massimizzando la produttività.

SENSORI DI CONTROLLO AFFIDABILI

Dotata di sensori di controllo precisi, la Multi Tower garantisce un funzionamento affidabile, monitorando ogni fase per assicurare una gestione accurata e ridurre i rischi di errore.

FOCUS

Il sistema di magazzino Task Dynamic è una soluzione completa, efficiente e sicura per lo stoccaggio e la gestione delle lamiere. In grado di adattarsi alle diverse esigenze produttive e con una struttura robusta, è la scelta ideale per le aziende che vogliono ottimizzare lo spazio e migliorare il flusso dei materiali.

MULTI TOWER

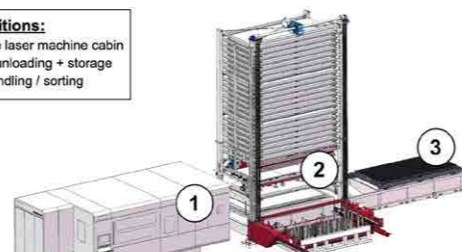
SORTING

AUTOMAZIONE LASER + MODULO DI SMISTAMENTO



- »»»»»» AUMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ
- »»»»»» FLESSIBILITÀ
- »»»»»» RIDUZIONE DEI COSTI DI PRODUZIONE
- »»»»»»»»»»»» OTTIMIZZAZIONE DEI LOTTI
- »»»»»» RIDUZIONE DEI RISCHI ASSOCIATI AGLI
- »»»»»» INFORTUNI DA MOVIMENTAZIONE MANUALE

Pallet positions:
(1) Inside the laser machine cabin
(2) Loading/unloading + storage
(3) Sheet handling / sorting



Task Division di Schiavi Macchine International offre sistemi di smistamento avanzati progettati per ottimizzare il flusso dei materiali e aumentare la produttività. Le nostre soluzioni di smistamento completamente automatizzate gestiscono lo smistamento dei componenti in modo rapido e accurato, riducendo al minimo gli errori e garantendo la precisione dell'intero processo.

Con l'opzione di estensione laser del cambiapallet, la cella di smistamento può essere installata sopra l'area di cambio pallet in posizione 3. Questa configurazione consente allo smistamento di funzionare in "tempo nascosto", lasciando la posizione 2 disponibile per il carico e lo scarico senza interruzioni. Questa configurazione consente allo smistamento di funzionare in "tempo nascosto", lasciando la posizione 2 disponibile per il carico e lo scarico ininterrotto della macchina

laser. Lo smistamento avviene nella fase finale, dove i pezzi lavorati vengono separati e smistati tramite le funzioni di pick-and-place e pallettizzazione. Ogni pezzo tagliato viene collocato con cura su pallet o contenitori in base alle specifiche del cliente. Il materiale di scarto viene riportato alla posizione 2 e scaricato nel cassetto degli scarti che, una volta pieno, viene trasferito alla stazione I/O per lo svuotamento manuale, assicurando uno smaltimento senza problemi. I nostri sistemi di smistamento sono progettati per essere integrati in modo compatto e ottimizzato nello spazio nelle linee di produzione esistenti, garantendo flessibilità e personalizzazione per adattarsi a diversi settori. Dotate di tecnologia di controllo in tempo reale, queste soluzioni mantengono un elevato livello di sicurezza ed efficienza, ideali per gestire compiti di smistamento complessi in ambienti di produzione esigenti.

PROCESSO INTERAMENTE AUTOMATICO

Il sistema di smistamento è completamente automatizzato e gestisce tutte le fasi, dallo smistamento al posizionamento, liberando preziose risorse di manodopera e garantendo un processo coerente e privo di errori.

FLESSIBILITÀ

Progettato per l'adattabilità, il sistema di smistamento è in grado di gestire diversi tipi di prodotti e dimensioni di lotti, offrendo una flessibilità senza pari per soddisfare le mutevoli esigenze di produzione.

RIDUZIONE DEI COSTI DI PRODUZIONE

Automatizzando lo smistamento e la movimentazione, il sistema di smistamento riduce significativamente i costi di produzione, riducendo al minimo gli scarti e massimizzando l'efficienza operativa.

AUMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ

Grazie all'automazione ad alta velocità, il sistema di smistamento aumenta la produttività, consentendo tempi di ciclo più rapidi e una maggiore produttività per soddisfare facilmente i programmi più impegnativi.

OTTIMIZZAZIONE DEI LOTTI

Il sistema di smistamento ottimizza la gestione dei lotti, garantendo una gestione e un'organizzazione precise, che migliorano il flusso di produzione e riducono il tempo dedicato alle regolazioni manuali.

RIDUZIONE DEI RISCHI NELLA MOVIMENTAZIONE MANUALE

Riducendo al minimo l'interazione manuale, il sistema di smistamento riduce i rischi associati alla manipolazione manuale ripetitiva o pesante, creando un ambiente di lavoro più sicuro per gli operatori.

FOCUS

Il sistema di magazzino Task Dynamic è una soluzione completa, efficiente e sicura per lo stoccaggio e la gestione delle lamiere. In grado di adattarsi alle diverse esigenze produttive e con una struttura robusta, è la scelta ideale per le aziende che vogliono ottimizzare lo spazio e migliorare il flusso dei materiali.

SORTING

TERZO PALLET

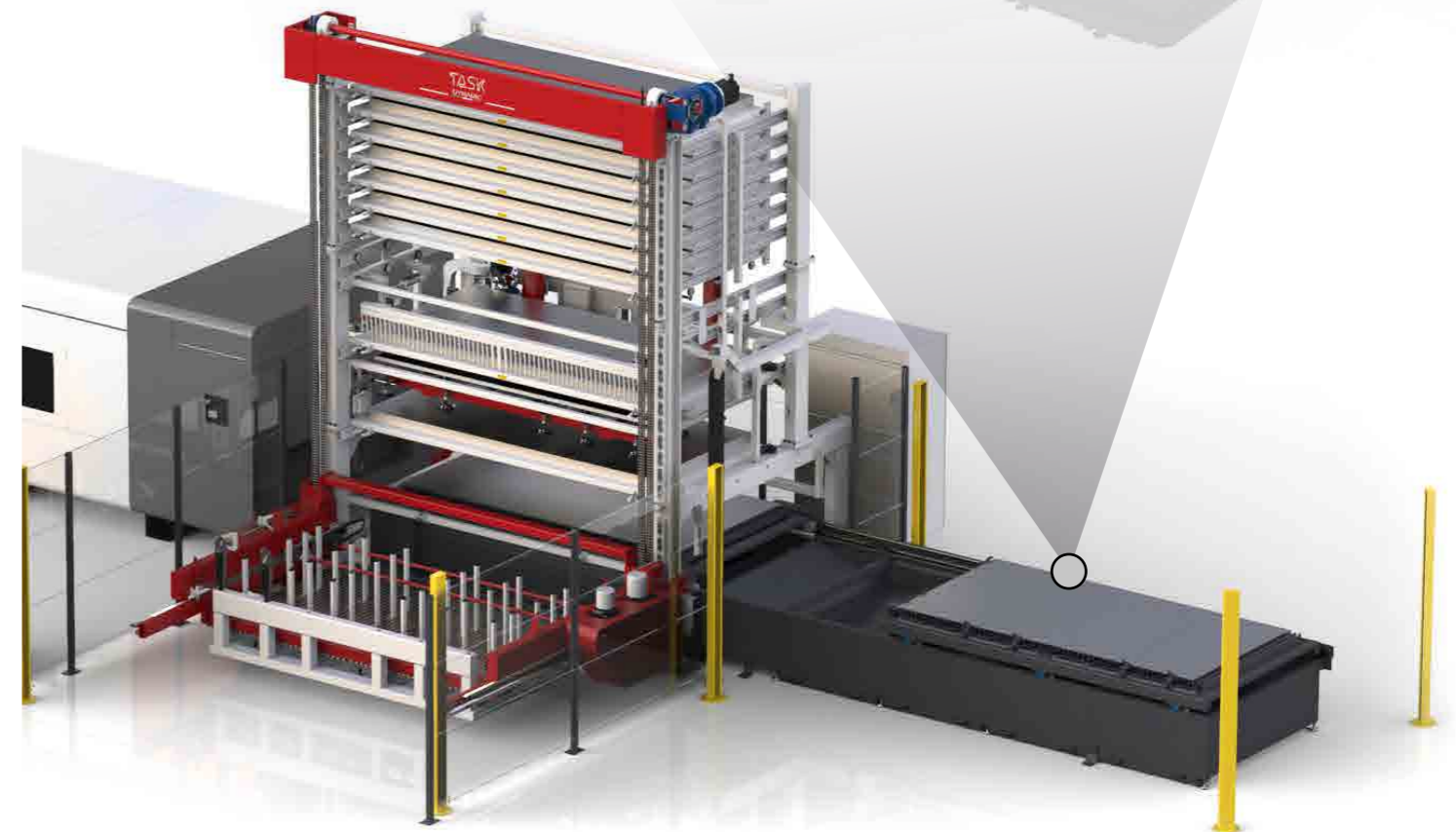
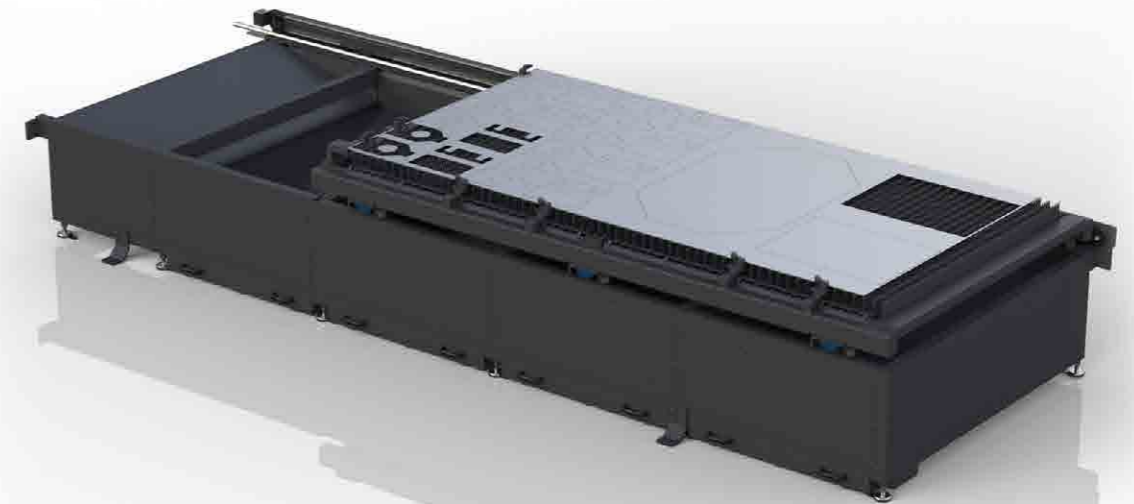
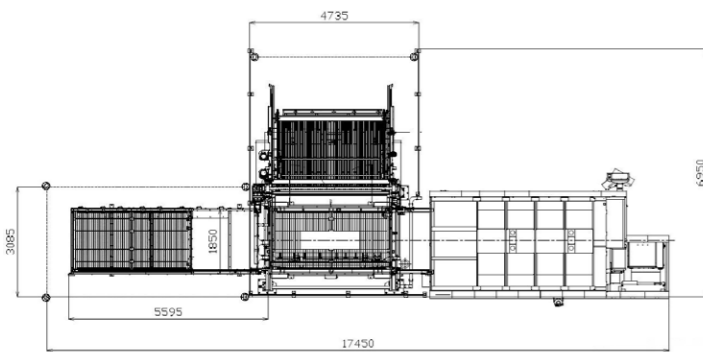
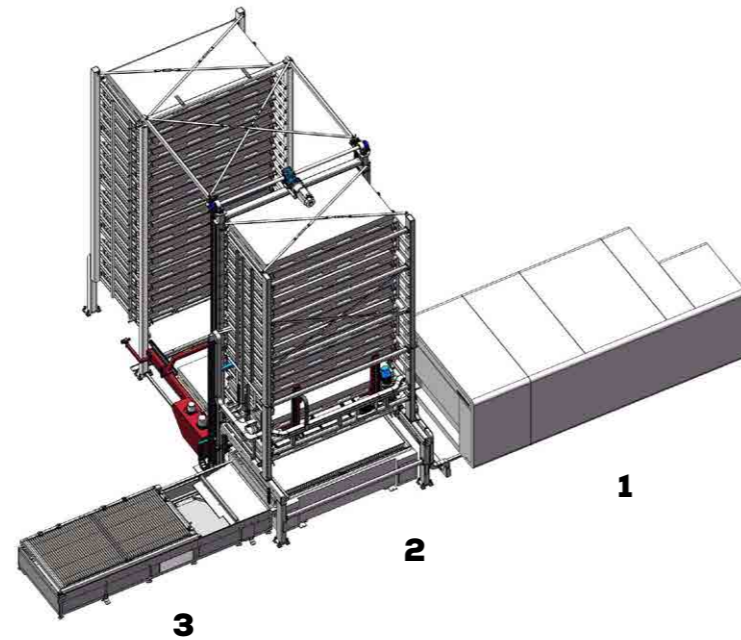
Il cambio pallet a tre posizioni riduce al minimo i tempi di inattività e ottimizza la produttività eseguendo le operazioni di carico/scarico dei fogli in background. Il sistema consente di spostare il foglio con i pezzi tagliati a una terza stazione, dove può essere scaricato un singolo foglio o dove può avvenire un'operazione di selezione, liberando le altre fasi di carico del laser.

TRE POSIZIONI:

Laser (1)

Carico/scarico + magazzino (2)

gestione fogli/sorting (3)



SOFTWARE

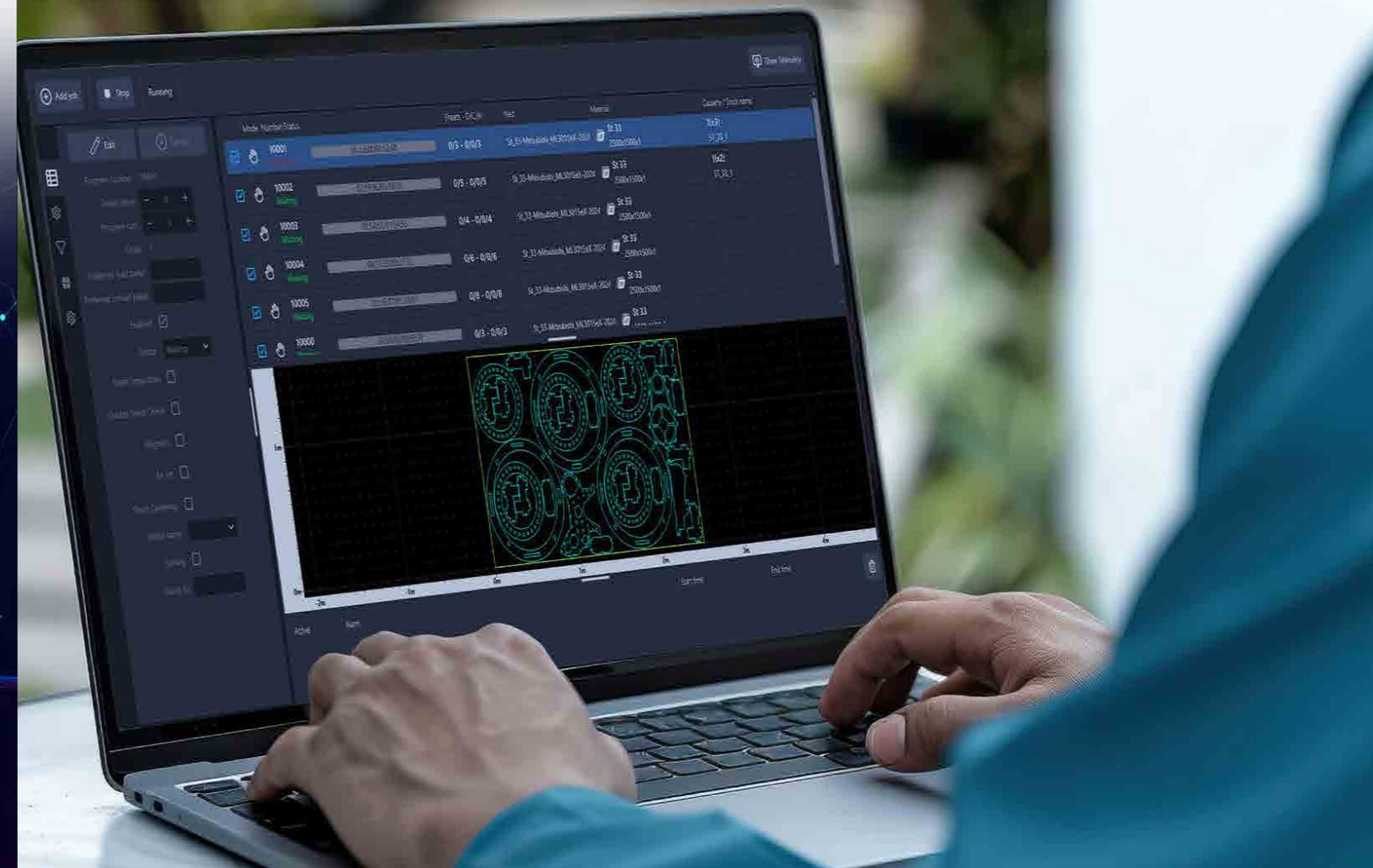
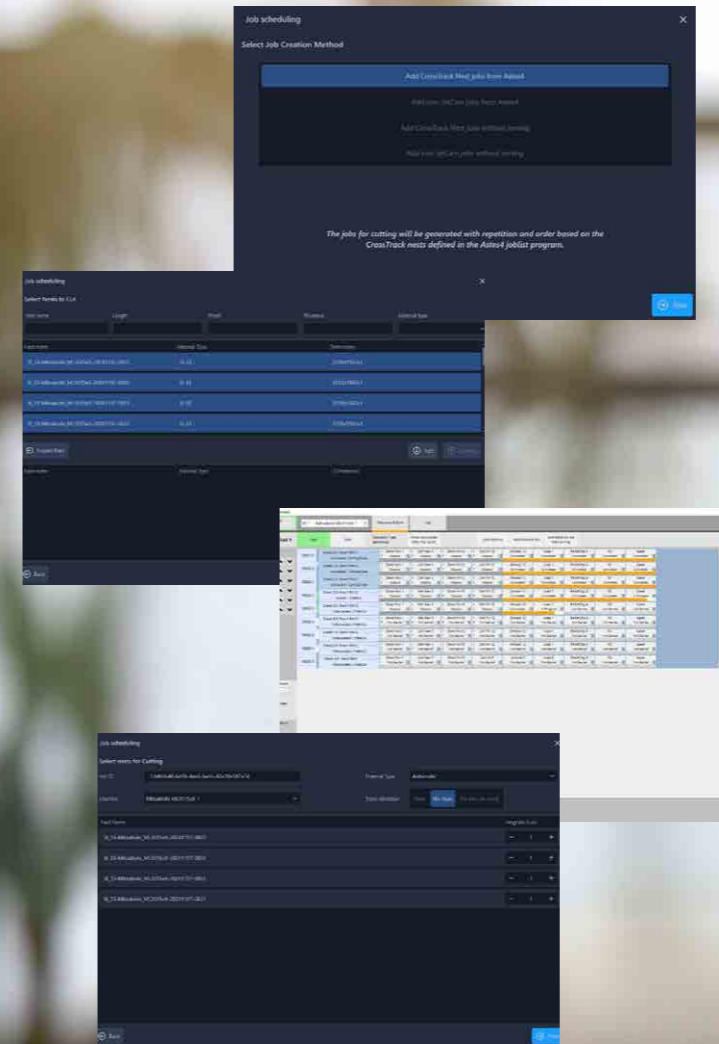
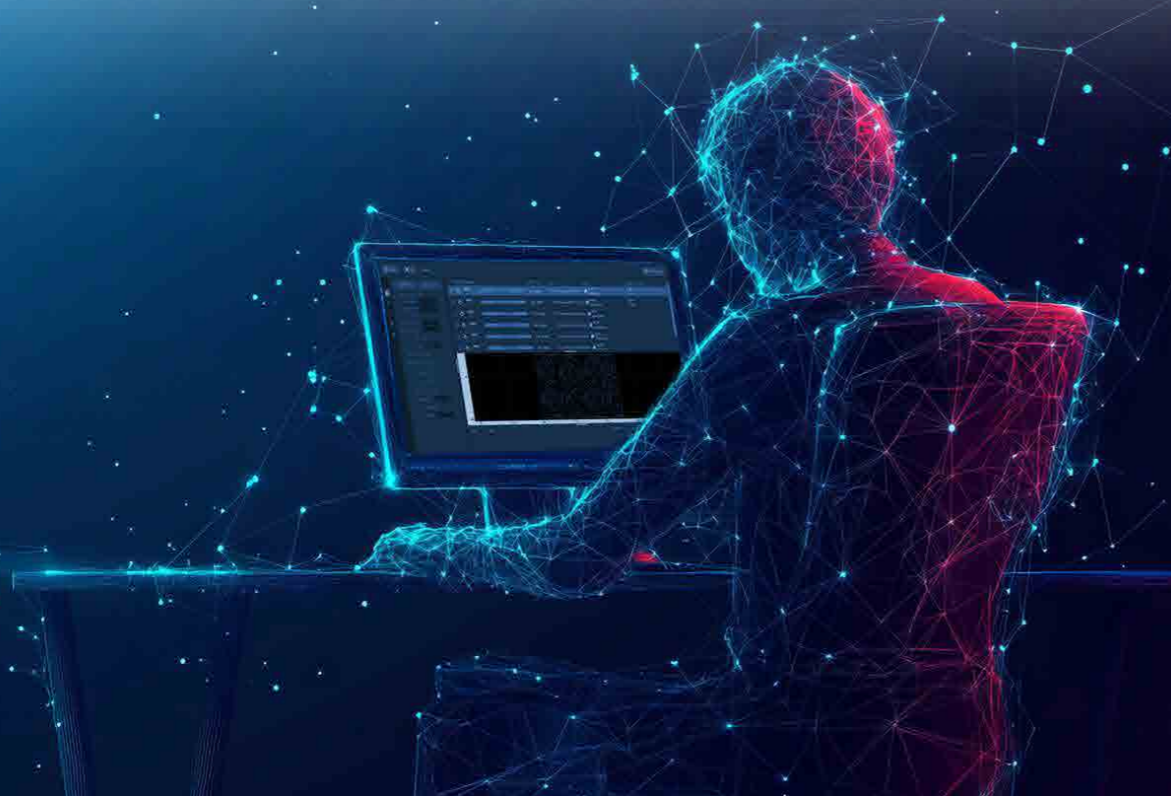
ORIONIX

**LA SOLUZIONE COMPLETA PER LA GESTIONE,
L'AUTOMAZIONE E LO SMISTAMENTO DEI LASER**

Il modulo Orionix è il cuore della CrossTrack Suite, una piattaforma innovativa progettata per gestire e ottimizzare l'intero processo produttivo, dal singolo foglio al pezzo finito e tagliato. Con CLAM (CrossTrack Laser Automation Module), le celle di lavoro sono controllate in modo efficiente e fluido grazie a una gestione intelligente delle connessioni:

- connessioni tra le macchine laser per il funzionamento automatizzato con il sistema di smistamento e il magazzino automatico;
- connessioni dirette tra le macchine laser e il magazzino automatico.

Orionix assicura la piena tracciabilità di ogni operazione memorizzando in un database tutte le informazioni sulle lastre e sui pezzi tagliati. Il software può inoltre scambiare dati con i sistemi ERP e altri sistemi software aziendali tramite WebServices, per una completa integrazione nell'infrastruttura digitale dell'azienda. Scegliere Orionix significa ottenere un controllo centralizzato e automatizzato di tutte le fasi di produzione, migliorando l'efficienza operativa e riducendo i margini di errore, con una tracciabilità completa e costante tra materia prima e prodotto finito.



OPZIONI

CARICO LAMIERA

CON VENTOSE SELEZIONABILI

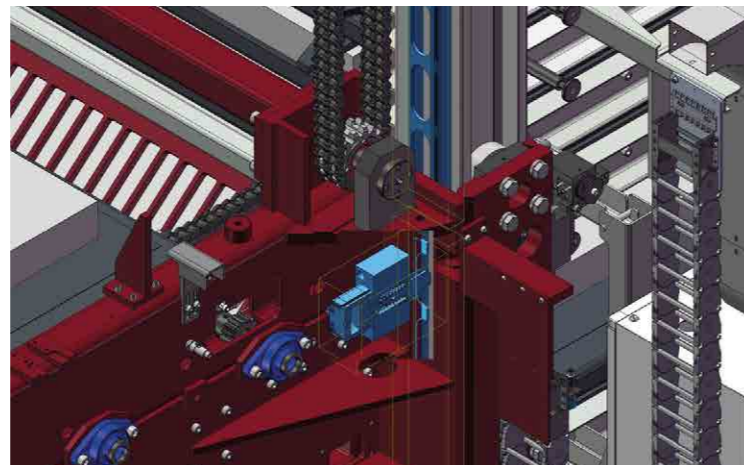
Questa opzione migliora la flessibilità operativa, consentendo di gestire fogli di dimensioni diverse sullo stesso pallet e di caricarli in sequenza secondo il programma. L'attivazione automatica delle ventose appropriate per ogni formato rende il processo preciso ed efficiente.

Ogni ventosa, dotata di un cilindro pneumatico, può essere selezionata o esclusa in base alla configurazione richiesta. L'intero processo viene ottimizzato attivando solo le ventose necessarie per la dimensione corrente. Questa funzione è disponibile su richiesta, in modo da adattare il sistema alle specifiche esigenze di produzione.



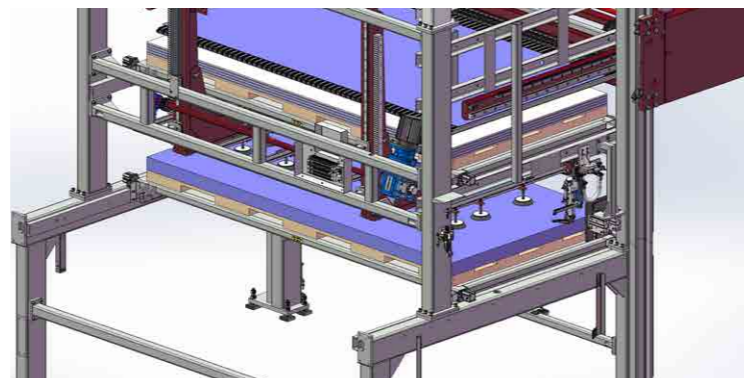
DISPOSITIVO ANTICADUTA

È costituito da un pistone che scatta nelle fessure della struttura ogni volta che l'impianto passa in modalità di emergenza. Il dispositivo è presente su entrambi i bracci dell'ascensore. Il sistema è normalmente caricato a molla, quindi è attivo anche in assenza di tensione.



INTERLEAF

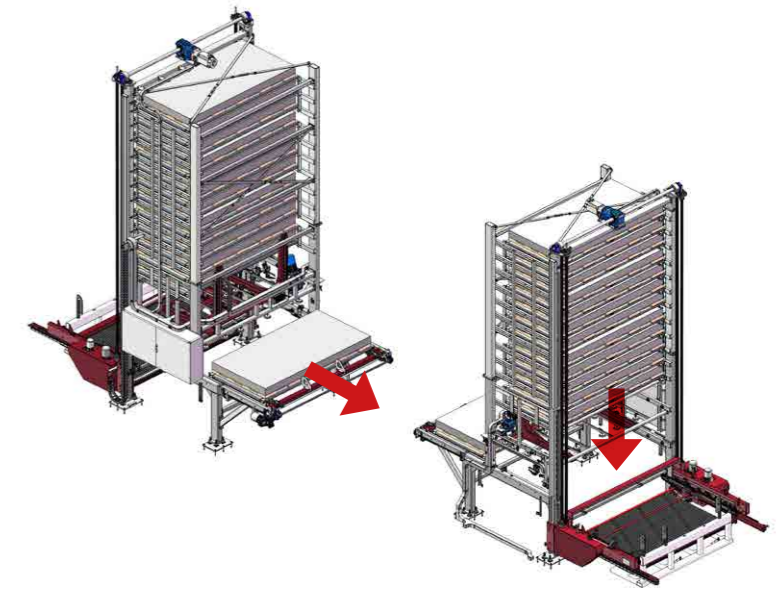
Per collocare fogli di plastica o di carta protettiva tra i fogli lavorati.



FAST OPTION

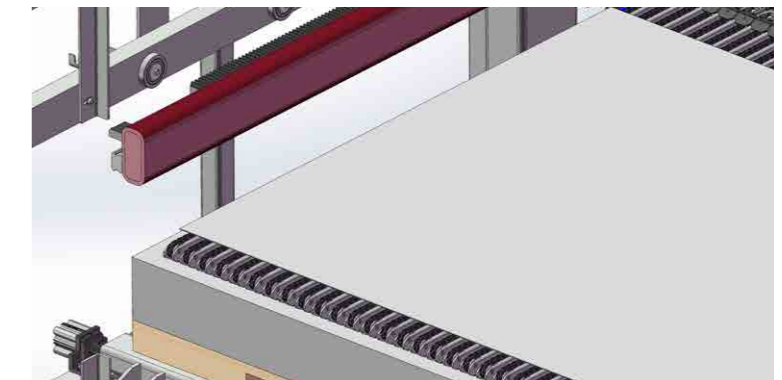
La configurazione (fornita come opzione) consente di caricare i fustellati sul cambio pallet in un ciclo più breve. Il pallet dei fustellati può essere spostato dopo il prelievo del foglio, in modo che le ventose possano scendere direttamente sul tavolo laser.

L'opzione consiste in una struttura aggiuntiva sul retro del magazzino su cui viene portato il pallet di carico dei fogli grezzi. Questo sistema consente di ridurre notevolmente i tempi di ciclo per il cambio di fogli grezzi/lavorati.



PINZA ANTISCIVOLO

La pinza a pettine per lo scarico delle lamiere lavorate è costituita da una serie di denti in acciaio zincato sui quali la lamiera viene fatta scorrere durante lo scarico nella baia. Una speciale forca di scarico con catene può essere fornita per situazioni in cui è necessario uno scarico antiscivolo per evitare segni di strisciamento (ad esempio, su acciaio inox o alluminio). Questo particolare tipo di forca a pettine ha i denti dotati di un sistema antiscivolo costituito da una cinghia a catena su ogni dente per accompagnare il foglio durante il rilascio.



GESTIONE EXTRASIZE

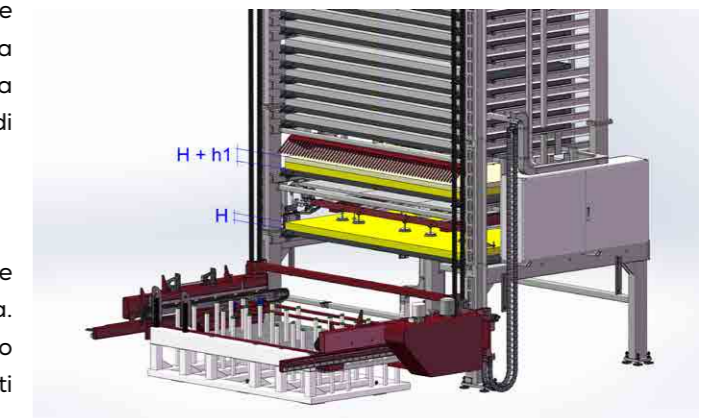
Gestione Extrasize (standard)

Come caratteristica standard, le funzioni di automazione includono la possibilità di impilare le lamiere nella baia di scarico con un'altezza superiore a quella consentita dalle postazioni. In questo caso, i pezzi vengono scaricati sul pallet della baia, che può continuare anche se l'altezza di impilamento viene superata (ad esempio a causa di lamiere leggermente deformate o di scarti tra le lamiere). Una volta lavorate tutte le lamiere nella baia del materiale grezzo, il pallet di lamiere lavorate con la confezione extrasize viene consegnato alla postazione di lavoro dell'operatore per lo scarico manuale.

Gestione extrasize con aumento della posizione. (optional)

In questo caso, il pallet può tornare all'ultima posizione di stoccaggio superiore, progettata per l'altezza extra. In questo modo, il ciclo di lavoro non viene interrotto nemmeno quando tutti i fogli della baia di carico sono stati

lavorati, perché il pallet extrasize può essere consegnato alla torre e il prelievo dei cassetti può continuare. Il sistema consente la movimentazione di un singolo pallet in condizioni extrasize.



SERVICE

SERVICE: INTERVENTI VELOCI ED EFFICACI

Nel mondo dell'automazione industriale, Task Dynamic è nota per il suo servizio tecnico rapido ed efficace. Sappiamo quanto sia importante per i nostri clienti ridurre al minimo i tempi di inattività ed è per questo che offriamo un servizio rapido.

ASSISTENZA TECNICA PRE E POST VENDITA

Offriamo un servizio completo che va oltre l'installazione dell'impianto. Il nostro supporto inizia già nella fase di pre-vendita, con la consulenza di esperti per definire le soluzioni migliori, e continua dopo l'installazione con una manutenzione costante e interventi mirati per garantire che gli impianti funzionino sempre al massimo delle loro capacità.

MONITORAGGIO E DIAGNOSTICA A DISTANZA

Utilizziamo le più recenti tecnologie di monitoraggio e diagnostica a distanza per controllare il funzionamento dell'impianto in tempo reale. In questo modo, possiamo identificare potenziali criticità prima che diventino problemi e intervenire ancora più rapidamente. In molti casi, siamo in grado di risolvere i problemi senza nemmeno bisogno di una visita in loco.

FOCUS

Con Task Dynamic, i vantaggi di avere un partner affidabile vanno oltre la fornitura di macchinari all'avanguardia. Siamo sempre al fianco dei nostri clienti, pronti a intervenire con soluzioni rapide ed efficaci che riducono al minimo i tempi di fermo macchina e massimizzano la produttività.

INTERVENTI TEMPESTIVI

Garantire interventi rapidi è uno dei nostri principali punti di forza. Con un team tecnico dedicato, siamo in grado di rispondere prontamente alle richieste dei nostri clienti, fornendo assistenza immediata e riducendo al minimo i tempi di fermo. Sia per la manutenzione programmata che per le emergenze, il nostro team è sempre pronto a reagire in tempi record.

TECNICI SPECIALIZZATI E FORMATI

Il nostro team di tecnici altamente qualificati è addestrato alle più recenti tecnologie. Sono in grado di intervenire rapidamente, oltre che con grande precisione ed efficacia, risolvendo i problemi alla radice e prevenendo quelli futuri. Grazie alla loro esperienza e competenza, durante l'intervento verranno trovate soluzioni definitive al problema.

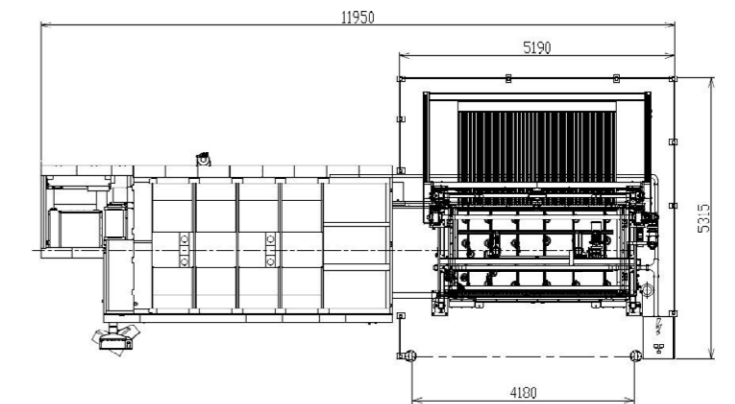
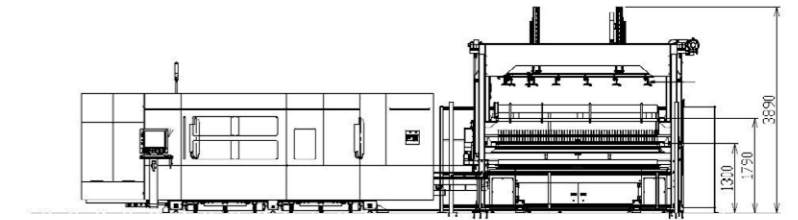
MAGAZZINO RICAMBI PRONTAMENTE DISPONIBILE

Disponiamo di un ampio e sempre ben fornito magazzino ricambi per ridurre al minimo i tempi di fermo macchina. Questo ci permette di spedire immediatamente i componenti necessari e di effettuare le riparazioni con la massima rapidità. Combiniamo rapidità di intervento e disponibilità immediata dei pezzi di ricambio per garantire il funzionamento del ciclo produttivo dei nostri clienti.

COMPACT SERVER 3015

LASER AUTOMATION | 2D LASER LOADING/UNLOADING

The Compact server is a system for loading and unloading metal sheets, of up to 3x1.5 metres in size, from the pallet changer tables of 2D laser machines. It is a simple, compact, space-saving system that can be installed quickly.

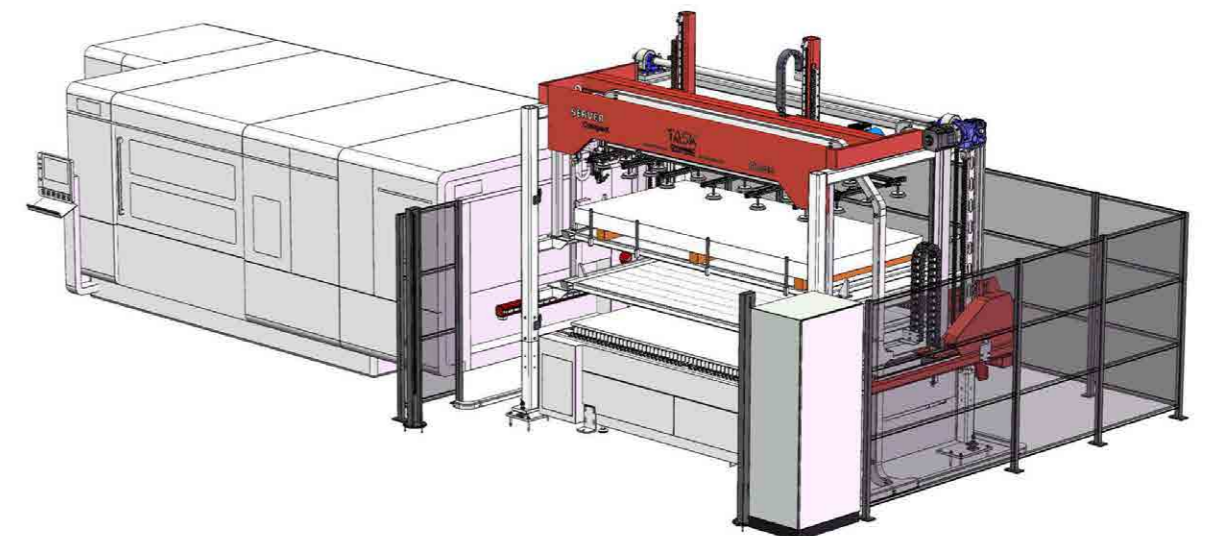


FUNCTIONS TABLE

Blanks level	h = 150 mm	3 tons
Processed sheets level	h = 200 mm	3 tons
Loading/unloading cycle time	130 s	

SPECIFICATIONS

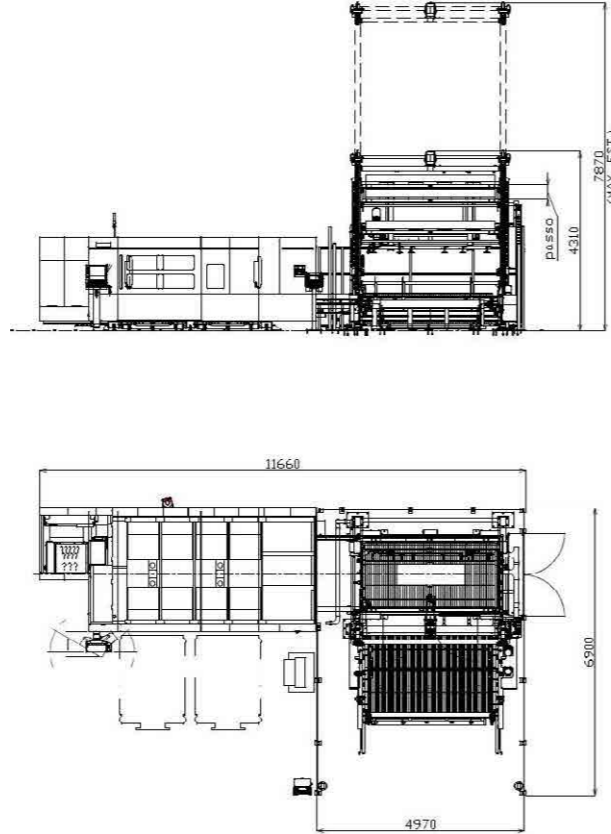
Sheet sizes	Max. 1524x3048 - Min. 1000x2000
Sheet metal thickness	Min. 0.5 mm - Max. 20 mm
Z-axis stroke	1200 mm
Double sheet loading check	Magnetic leafing system + suction cup, thickness gauge
Number of loading suction cups	20 - Ø150mm



COMPACT TOWER 3015 - BASIC

LASER AUTOMATION | LOADING-UNLOADING + WAREHOUSE

Space-saving loading/unloading automation for 2D laser cutting machine, with sheet warehouse. The storage tower is arranged over the laser machine pallet changer for a smaller footprint.

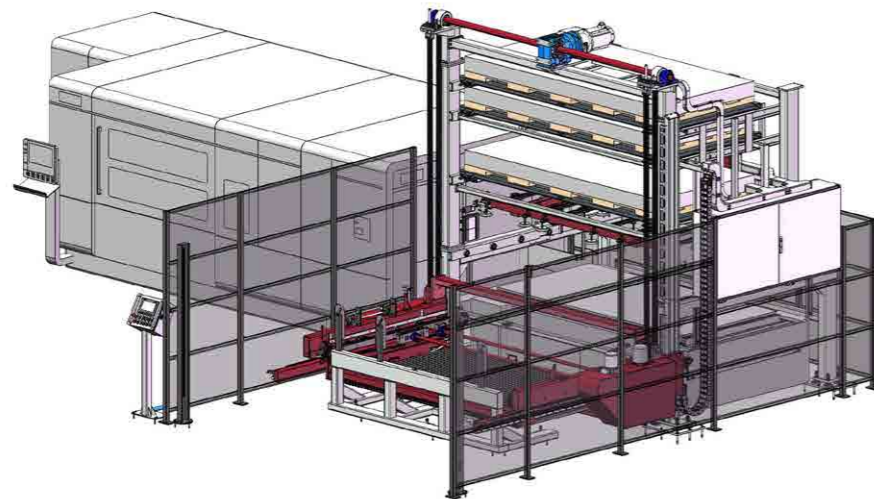


HEIGHT TABLE

Pitch 175 - pack h 85 mm	3 pallets	h = 3610 mm
Pitch 280 - pack h 180 mm	3 pallets	h = 4030 mm
Pitch 350 - pack h 250 mm	3 pallets	h = 4310 mm

SPECIFICATIONS

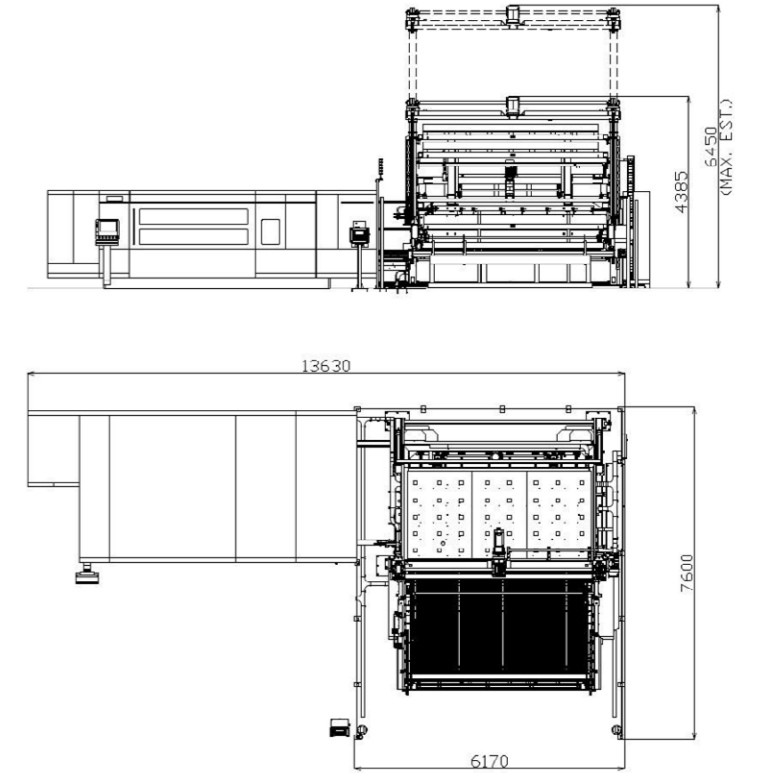
Sheet sizes	Max. 1524x3048 - Min. 1000x2000
Sheet metal thickness	Min. 0.5 mm - Max. 25 mm
Max. pack weight	3 tons
Loading/unloading cycle time	75s (fast option) - 140s (thickness >10mm) - 180s
Number of loading suction cups	20 - Ø150mm



COMPACT TOWER 4020 - BASIC

LASER AUTOMATION | LOADING-UNLOADING + WAREHOUSE

Space-saving loading/unloading automation for 2D laser cutting machine, with sheet warehouse. The storage tower is arranged over the laser machine pallet changer for a smaller footprint.

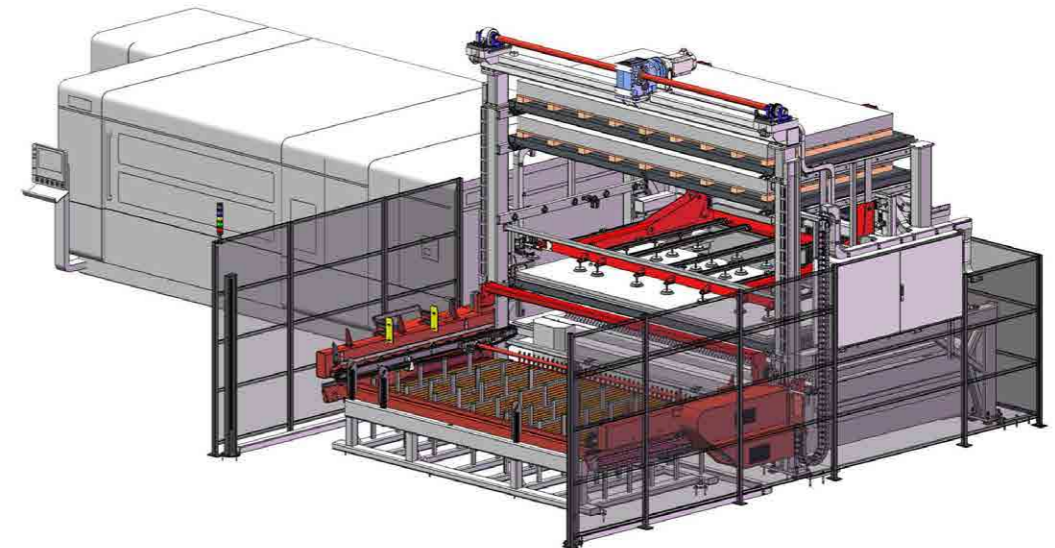


HEIGHT TABLE

Pitch 205 - pack h 65 mm	3 pallets	h = 3940 mm
Pitch 340 - pack h 180 mm	3 pallets	h = 4355 mm
Pitch 410 - pack h 250 mm	3 pallets	h = 4595 mm

SPECIFICATIONS

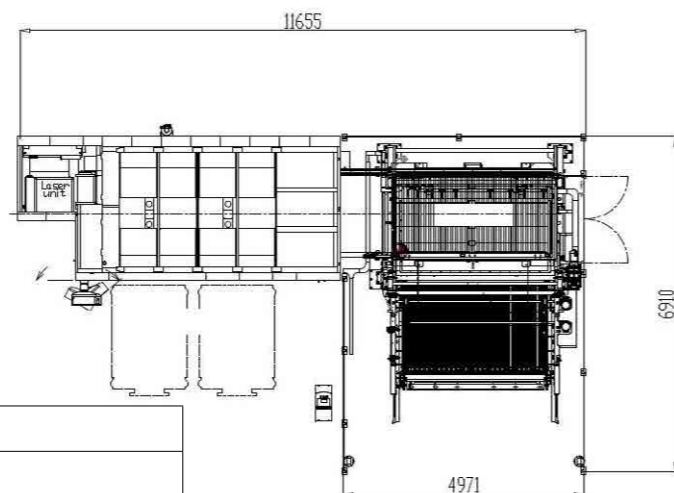
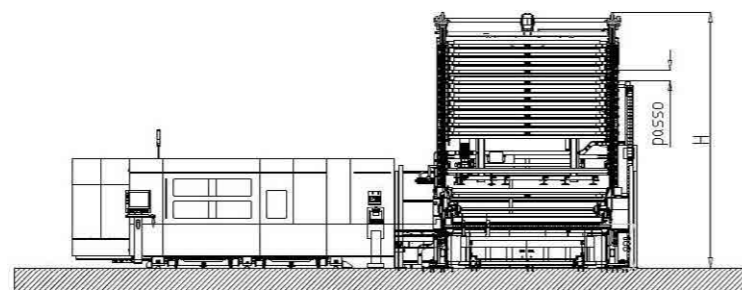
Sheet sizes	Max. 2000x4000 - Min. 1000x2000
Sheet metal thickness	Min. 0.5 mm - Max. 25 mm
Max. pack weight	4 tons
Loading/unloading cycle time	75s (fast option) - 140s (thickness >10mm) - 180s
Number of loading suction cups	40 - Ø150mm



COMPACT TOWER 3015

AUTOMAZIONE LASER | CARICO-SCARICO + MAGAZZINO

Automazione di carico/scarico a ingombro ridotto per macchine di taglio laser 2D, con magazzino fogli. La torre di stoccaggio è disposta sopra il cambio pallet della macchina laser per ridurre l'ingombro.

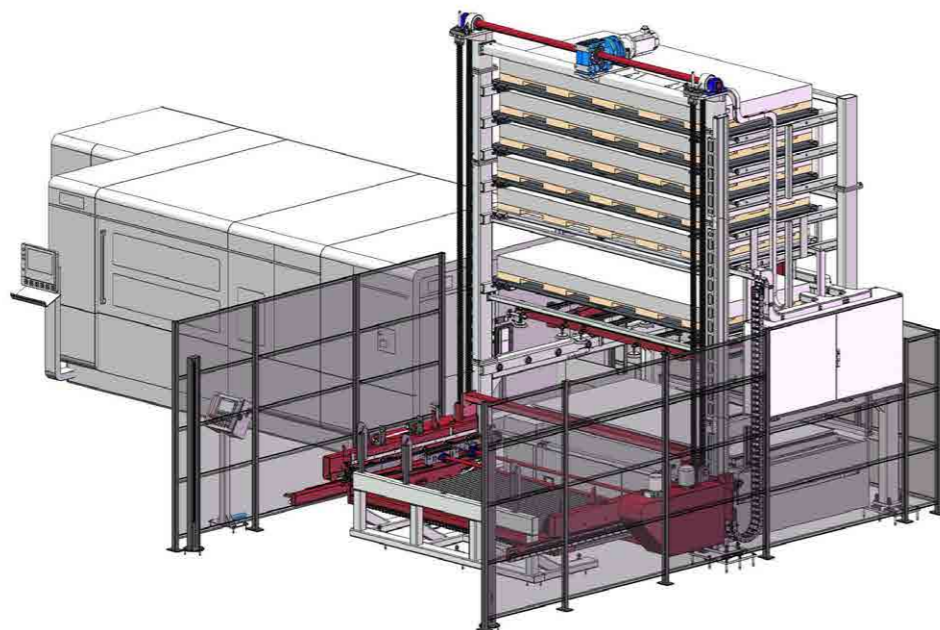


SPECIFICHE

Dimensioni della lamiera	Max. 1524x3048 - Min. 1000x2000
Spessore della lamiera	Min. 0.5 mm - Max. 25 mm
Peso massimo	3 tons
tempo di ciclo	180s - 140s (spessore ciclo veloce <10mm) - 75s (fast option)
Numero di ventose	20 - Ø150mm

TABELLA ALTEZZE

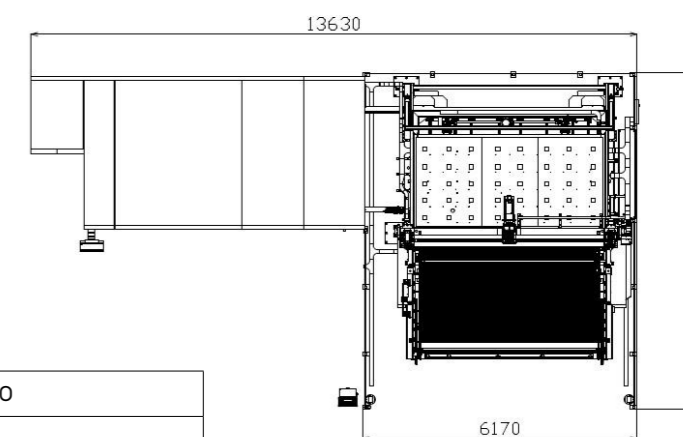
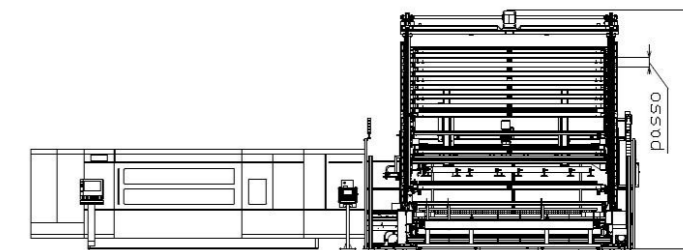
Pitch 175 - pack h 85 mm	pallet senza pedane in legno	h min= 3610 (3 pt) - h max=7560 (25 pt)
Pitch 280 - pack h 180 mm	pallet con pedane in legno	h min= 4030 (3 pt) - h max=7770 (16 pt)
Pitch 350 - pack h 250 mm	pallet con pedane in legno	h min= 4310 (3 pt) - h max=7810 (13 pt)



COMPACT TOWER 4020

AUTOMAZIONE LASER | CARICO-SCARICO + MAGAZZINO

Automazione di carico/scarico a ingombro ridotto per macchine di taglio laser 2D, con magazzino fogli. La torre di stoccaggio è disposta sopra il cambio pallet della macchina laser per ridurre l'ingombro.

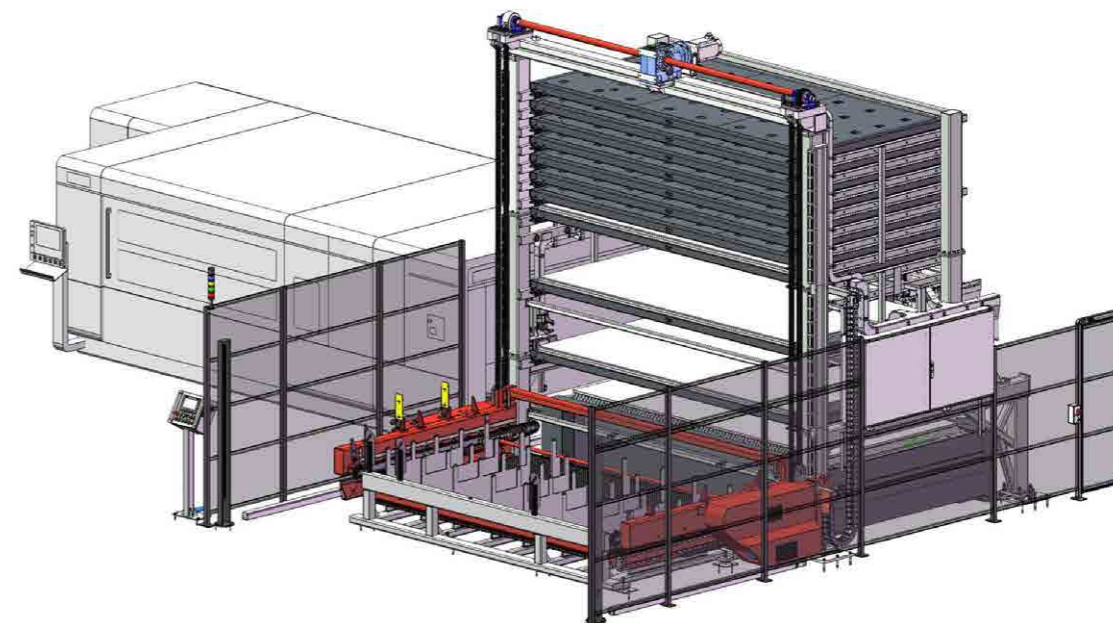


SPECIFICHE

Dimensioni della lamiera	Max. 2000x4000 - Min. 1000x2000
Spessore della lamiera	Min. 0.5 mm - Max. 25 mm
Peso massimo	4 tons
tempo di ciclo	75s (fast option) - 140s (spessore >10mm) - 180s
Numero di ventose	40 - Ø150mm

TABELLA ALTEZZE

Pitch 175 - pack h 85 mm	pallet senza pedane in legno	h min= 3940 (3 pt) - h max=6450 (15 pt)
Pitch 280 - pack h 180 mm	pallet con pedane in legno	h min= 4355 (3 pt) - h max=7715 (13 pt)
Pitch 350 - pack h 250 mm	pallet con pedane in legno	h min= 4595 (3 pt) - h max=7525 (10 pt)



COMPACT TOWER 3015 DOPPIA TORRE LATERALE

LASER AUTOMATION | LOADING-UNLOADING + WAREHOUSE

Automazione di carico/scarico a ingombro ridotto per macchina di taglio laser 2D, con magazzino fogli. La prima torre di stoccaggio è disposta sopra il cambio pallet della macchina laser per ridurre l'ingombro.

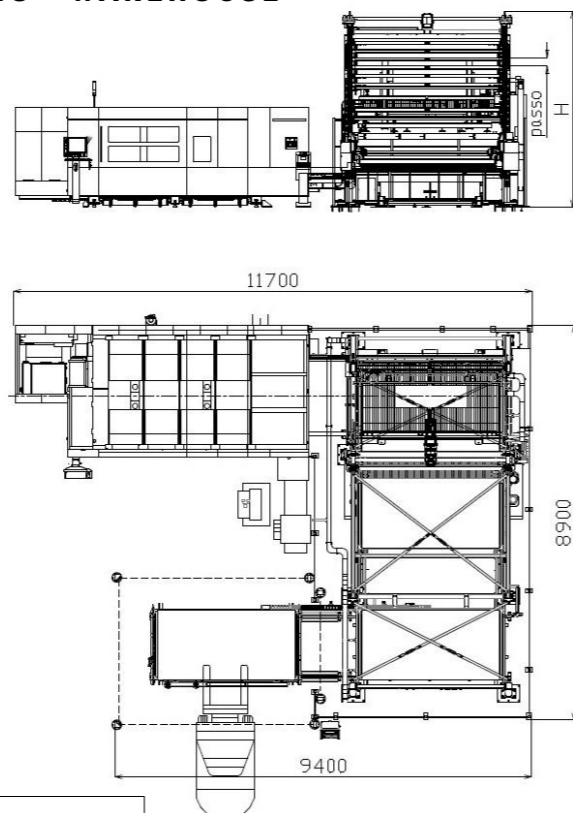
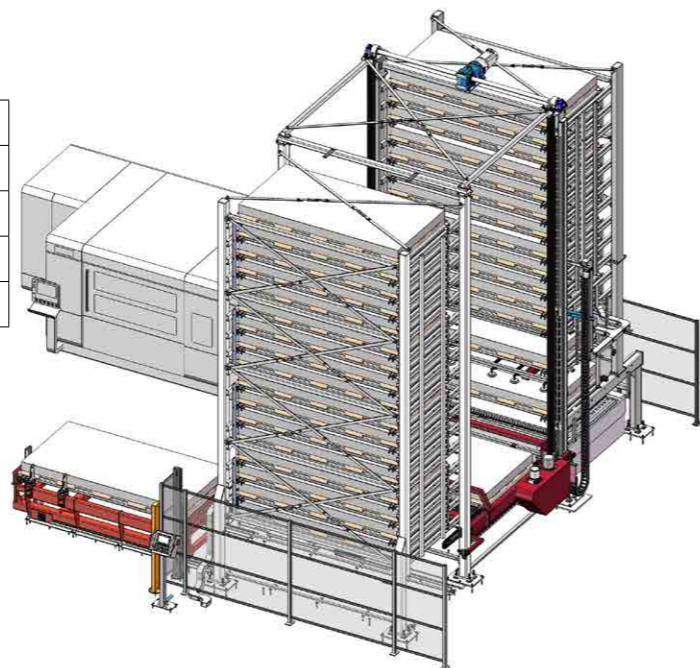


TABELLA ALTEZZE

Pitch 190 - pack h 85 mm	5 +10 pallet	h = 4030 mm
Pitch 190 - pack h 85 mm - height calculation	n1 + n2 pallet *	h = 4030 + (N x 190) **
Pitch 280 - pack h 180 mm	5 +10 pallet	h = 4530 mm
Pitch 280 - pack h 180 mm - height calculation	n1 + n2 pallet *	h = 4530 + (N x 280) **
Pitch 350 - pack h 250 mm	5 +10 pallet	h = 4950 mm
Pitch 350 - pack h 250 mm - height calculation	n1 + n2 pallet *	h = 4950 + (N x 350) **
* n1 = numero di torri pallet principali n2 = numero di torri pallet secondarie (= n1+5) N = numero di pallet oltre i 5 (torre principale) ** h max. = 7870 mm - ogni 5 pallet aggiungere 50 mm per ogni ulteriore supporto		

SPECIFICHE

Dimensioni della lamiera	Max. 1524x3048 - Min. 1000x2000
Spessore della lamiera	Min. 0.5 mm - Max. 25 mm
Peso massimo	3 tons
tempo di ciclo	75s (fast option) - 140s (spessore > 10mm) - 180s
Numero di ventose	20 - Ø150mm



COMPACT TOWER 3015 DOPPIA TORRE FRONTALE

AUTOMAZIONE LASER | CARICO-SCARICO + MAGAZZINO

Automazione di carico/scarico a ingombro ridotto per macchina di taglio laser 2D, con magazzino fogli. La prima torre di stoccaggio è disposta sopra il cambio pallet della macchina laser per ridurre l'ingombro.

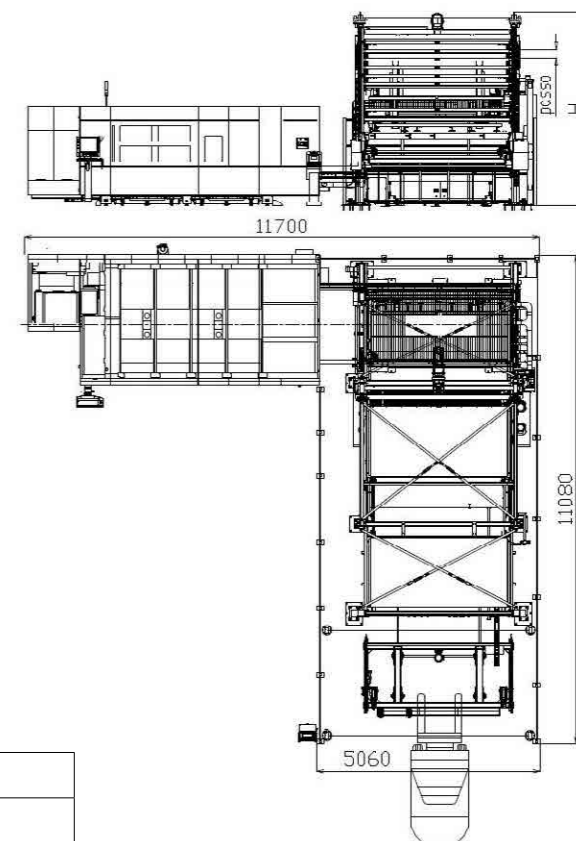
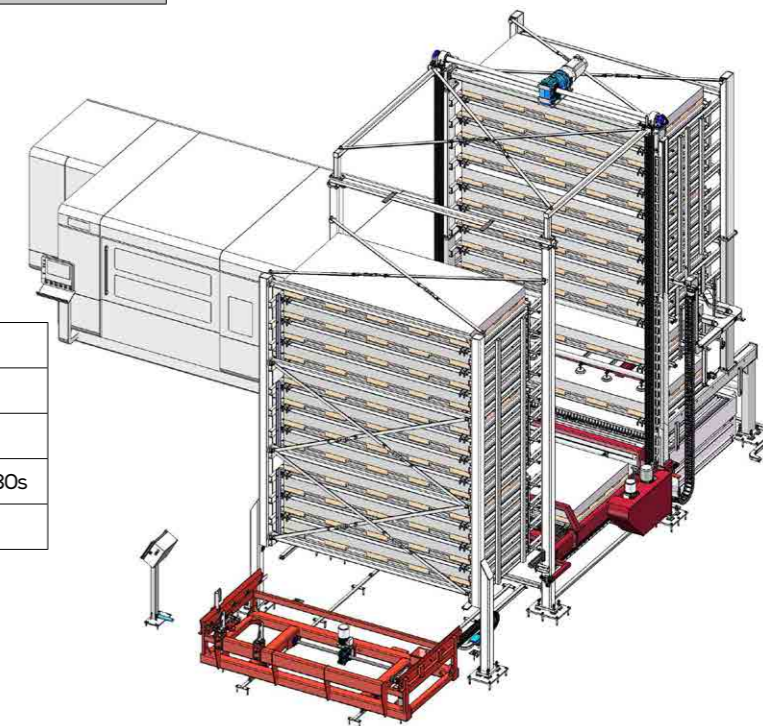


TABELLA ALTEZZE

Pitch 190 - pack h 85 mm	5 +10 pallet	h = 4030 mm
Pitch 190 - pack h 85 mm - height calculation	n1 + n2 pallet *	h = 4030 + (N x 190) **
Pitch 280 - pack h 180 mm	5 +10 pallet	h = 4530 mm
Pitch 280 - pack h 180 mm - height calculation	n1 + n2 pallet *	h = 4530 + (N x 280) **
Pitch 350 - pack h 250 mm	5 +10 pallet	h = 4950 mm
Pitch 350 - pack h 250 mm - height calculation	n1 + n2 pallet *	h = 4950 + (N x 350) **
* n1 = numero di torri pallet principali n2 = numero di torri pallet secondarie (= n1+5) N = numero di pallet oltre i 5 (torre principale) ** h max. = 7870 mm - ogni 5 pallet aggiungere 50 mm per ogni ulteriore supporto		

SPECIFICHE

Dimensioni della lamiera	Max. 1524x3048 - Min. 1000x2000
Spessore della lamiera	Min. 0.5 mm - Max. 25 mm
Peso massimo	3 tons
tempo di ciclo	75s (fast option) - 140s (spessore > 10mm) - 180s
Numero di ventose	20 - Ø150mm



COMPACT TOWER 4020 DOPPIA TORRE

AUTOMAZIONE LASER | CARICO-SCARICO + MAGAZZINO

La prima torre di stoccaggio è disposta sopra il cambiapallet della macchina laser per ridurre l'ingombro.

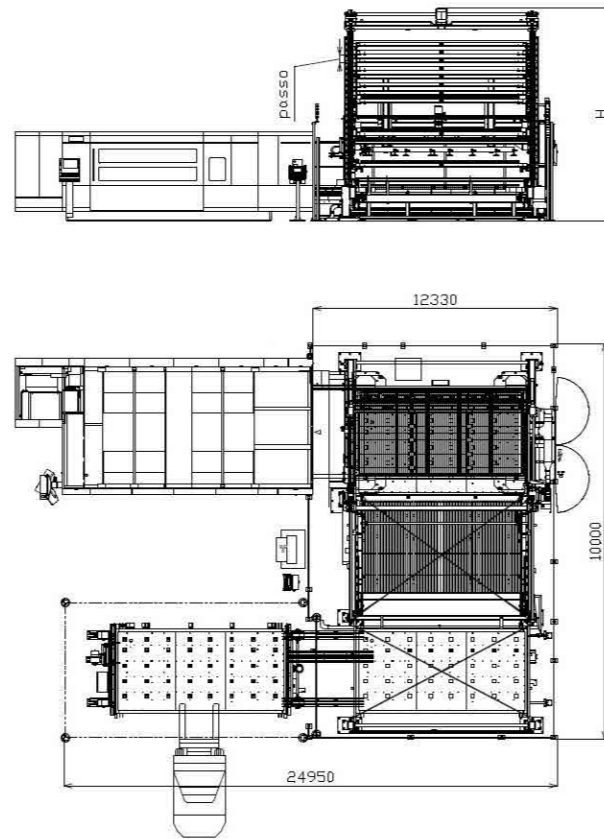
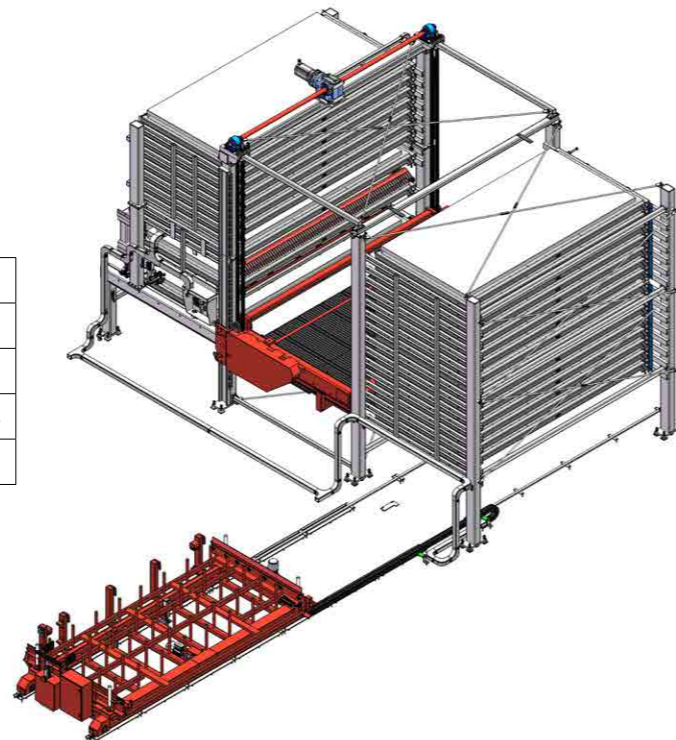


TABELLA ALTEZZE

Pitch 175 - pack h 85 mm	pallet senza pedane in legno	h min= 4030 (5+10 pt) - h max=7930 (25+30 pt)
Pitch 280 - pack h 180 mm	pallet con pedane in legno	h min= 4530 (5+10 pt) - h max=7990 (17+21 pt)
Pitch 350 - pack h 250 mm	pallet con pedane in legno	h min= 4950 (5+10 pt) - h max=7850 (13+17 pt)

SPECIFICHE

Dimensioni della lamiera	Max. 2000x4000 - Min. 1000x2000
Spessore della lamiera	Min. 0.5 mm - Max. 25 mm
Peso massimo	4 tons
tempo di ciclo	75s (fast option) - 140s (spessore >10mm) - 180s
Numero di ventose	40 - Ø150mm



MULTI TOWER

AUTOMAZIONE LASER | CARICO-SCARICO + MAGAZZINO

Impianto di automazione con magazzino automatizzato a più torri e sistema di stoccaggio e prelievo automatizzato frontale a servizio di due macchine laser, navette dedicate di carico/scarico + ingresso/uscita.

COMPOSIZIONE

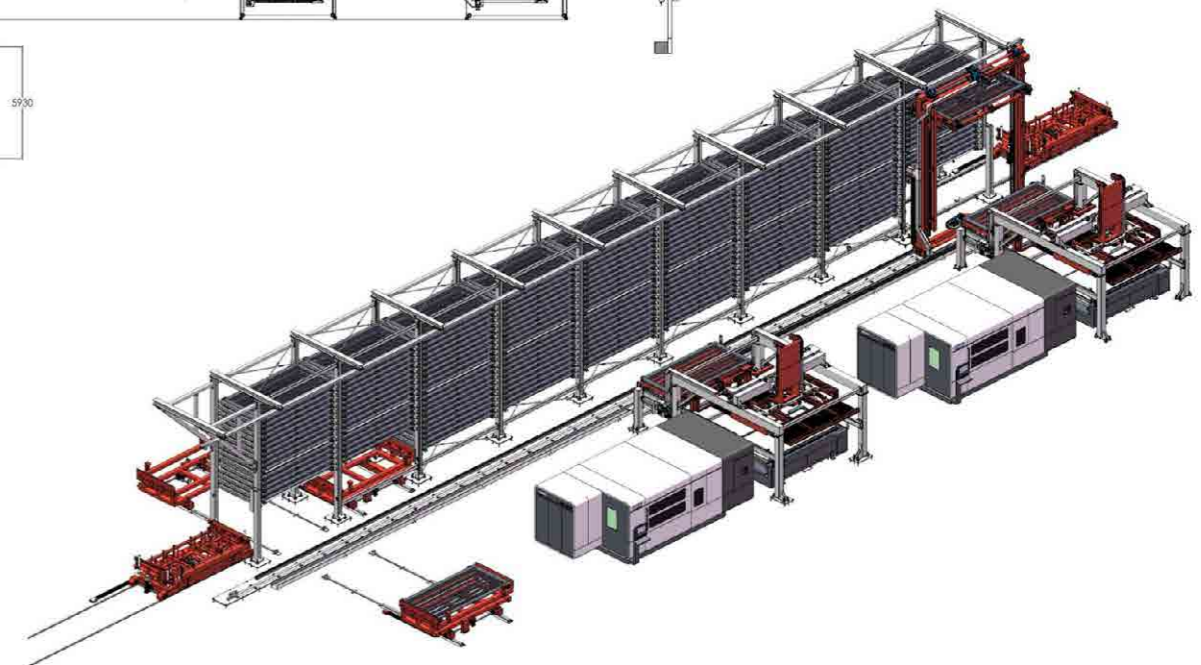
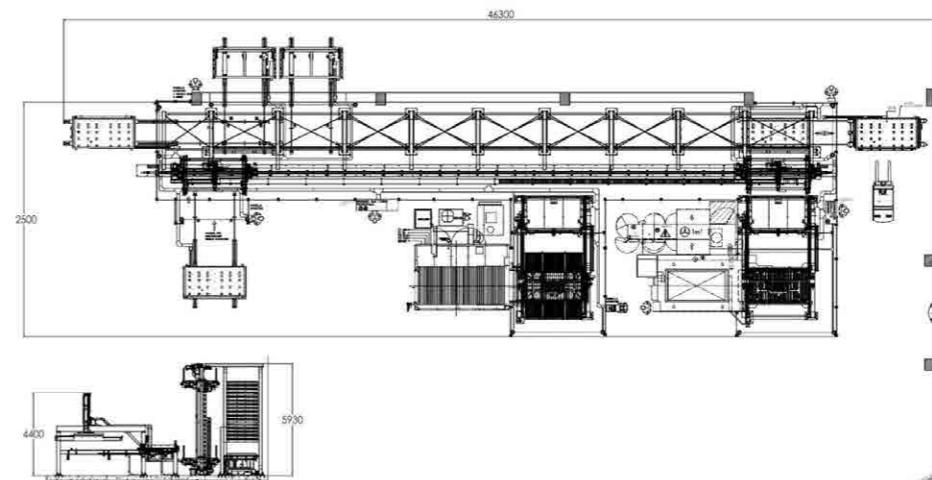
2 caricatori laser - robot cartesiano con pinza a pettine + navetta di carico con ventose

9 torri di magazzino (per un totale di 170 postazioni) - sistema di stoccaggio e prelievo automatizzato con sistema di pesatura

5 navette di ingresso/uscita materiale 1 unità di controllo con 4 pannelli operatore (HMI)

SPECIFICHE

Dimensioni della lamiera	Max. 1524x3048 - Min. 1000x2000
Spessore della lamiera	Min. 0.5 mm - Max. 25 mm
Peso massimo	3 tons
tempo di ciclo	X-axis 36 m/min - Y-axis 12 m/min
Numero di ventose	X-axis 20 m/min
Number of loading suction cups	20 - Ø150mm
Unloader speed	Z-axis 10 m/min



TASK

SCHIAVI MACCHINE INTERNATIONAL SRL

Via San Pietro, 16 | 24050 Ghisalba (BG) | ITALY

email: info@taskdynamic.com
ph: +39 035 4242446

www.schiavimacchine.it